

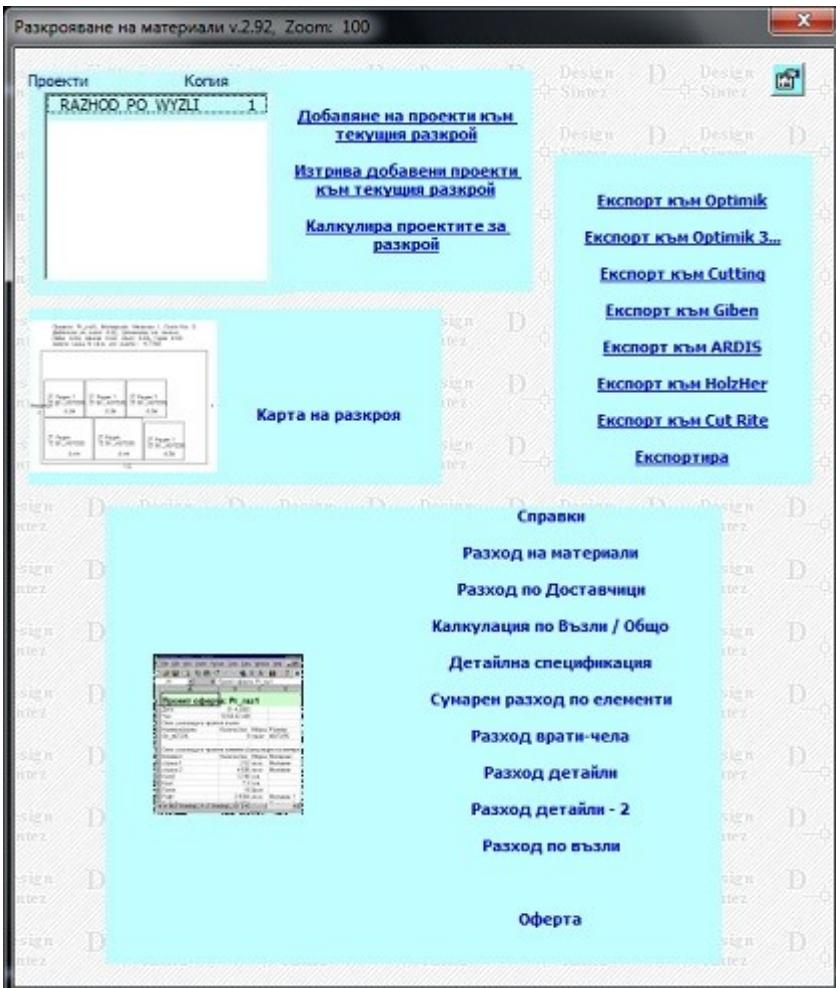
Разкрой на материалите

Модулът е неразделна част от Design Sintez и създава карта на разкоя за листови материали, автоматично генерира работни справки към проекта и създава експортни файлове към външни разкрайващи програми като Optimik, Cutting, Giben, ARDIS, HolzHer, VCentre Pro и др. Разкроят може да се изпълни във два варианта: Автоматичен разкрой и Ръчен разкрой. Автоматичният разкрой и справките към него се изпълняват автоматично на база текущото съдържание на проекта. При ръчния разкрой детайлите (техните размери, наименования и принадлежност към възел се въвеждат ръчно и няма пряка зависимост между съдържанието на проекта и детайлите за разкрой.

Съдържание

Автоматично определяне на елементите.....	4
Начин на работа (последователност на операциите).....	4
Обединяване на няколко проекта в общ разкрой – само за Design Sintez Professioanal	4
Експорт на файлове към външни програми за разкрой.....	5
Разпечатване на етикети (за Design Sintez Professional).....	13
Експортира подробен списък ./към Базис-Бирка/.....	13
Параметри на разкроя.....	19
Параметри на Nesting разкроя.....	22
Справки към проекта.....	23
Елементи за разкрой.....	7
Елементи за разкрой 2.....	8
Елементи за разкрой 3.....	9
Елементи за разкрой 4.....	9
Елементи за разкрой 5.....	10
Елементи за разкрой 6.....	10
Елементи за разкрой 7.....	11
Елементи за разкрой 8.....	11
Елементи за разкрой 10.....	12
Елементи за разкрой 11.....	12
Елементи за разкрой 11.....	12
Разход на материали.....	23
Разход на доставчици.....	25
Калкуляция по възли.....	26
Калкуляция общо.....	27
Детайлна спецификация.....	29
Сумарен разход по елементи.....	30
Разход по възли	31
Разход Врати/Чела.....	32
Разход детайли.....	32
Разход детайли 2	33
Оферта.....	34
Параметри на справките към разкроя.....	35
Параметри на справка Оferта.....	38
Колони в справките.....	39
Ръчно въвеждане на елементите.....	40
Обща информация и начин на работа.....	40

Автоматично определяне на елементите



Разкрояването се извършва на база съдържанието на текущият графичен проект (отворен и активен) и свързани материали към изчисленият разход по елементи (**Ценова оферта** → **Опис елементи**). При всяко добавяне на нови възли или корекция на съществуващите в проекта е наложително да генерирате отново ценова оферта и отворите **Опис елементи**, за да бъде обновен описа с разхода на елементната база на участващите в проекта възли, ползван от модула за разкрояване. Освен текущо активния проект, към разкюя могат да бъдат добавяни и други проекти и всички те да бъдат обединявани в едни общ разкюй. Разбира се, всичко това е възможно, ако сте изградили съответните номенклатури за материали, елементи и възли. На разкрояване подлежат само материали и елементи с мерна единица **кв.м.**

Модулите генериращи многоелементни възли автоматично натрупват информация относно кантирането на детайлите, която се използва, за да бъдат маркирани страните на елементите, които следват да се кантират.

В справките към разкюя се включват всички материали и елементи без значение от мерната единица.

Обединяване на няколко проекта в общ разкюй - Операцията е активна само за версия Design Sintez Professional

Добавяне на проекти към текущия разкюй - Бутонът отваря прозореца **Отваря проект ФОРМА** за избор на проект за добавяне. Маркирайте избрания проект и натиснете бутона **Добавя проекта**. На вмъкване подлежат само проекти, които в момента не са отворени. Преди да обедините проектите, трябва да свържете елементите в тях с материали в модул **Генериране на ценова оферта** за всеки един поотделно, независимо от това дали са били свързани вече или не. За да изтриете проект от списъка, натиснете бутона **Изтрива добавени проекти към текущия разкюй**.

След като сте заредили в списъка всички проекти, натиснете бутона **Калкулира проектите за разкюй**. След това вече може да пристъпите към същински разкюй.

За обединените проекти са активни операциите: **Разкрояване**, **Експорт**, **Експорт към Optimik** (и версия 3 и по-високи), **Експорт към Plan IQ**, **Експорт към Cutting** и справката **Разход по материали и Доставчици**. Справки **Детайлна спецификация**, **Сумарен разход по елементи** и **Калкулация по възли/ Общо** не са активни и не могат да бъдат изпълнени.

Максималният брой елементи подлежащи на разкряяване е 100000 и се определя от максимално 100 различни височини на елементите **по Y** като под всеки размер на височина могат да участвуват до 1000 различни по дължина елементи **по X**. Под височина на елемента следва да се разбира размера на елемента по фладера.

Експорт към Optimik - бутоњът създава експортен файл за разкрой в **Optimik (и версия 3 и по-високи)**. Файлът се записва в папка **acad_pic/temp** по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съвпада с името на проекта+**името на материала**, а разширението му е **cvs**. Трябва да имате **в предвид, че ако наименованието на експортирания материал надхвърля 15 символа, то ще се ореже при импортиране в експортния файл в Optimik**. Затова е препоръчително да използвате **материалите с кратки наименования**. Детайлите с еднакви параметри се обединяват, като се натрупват като обща бройка в списъка.

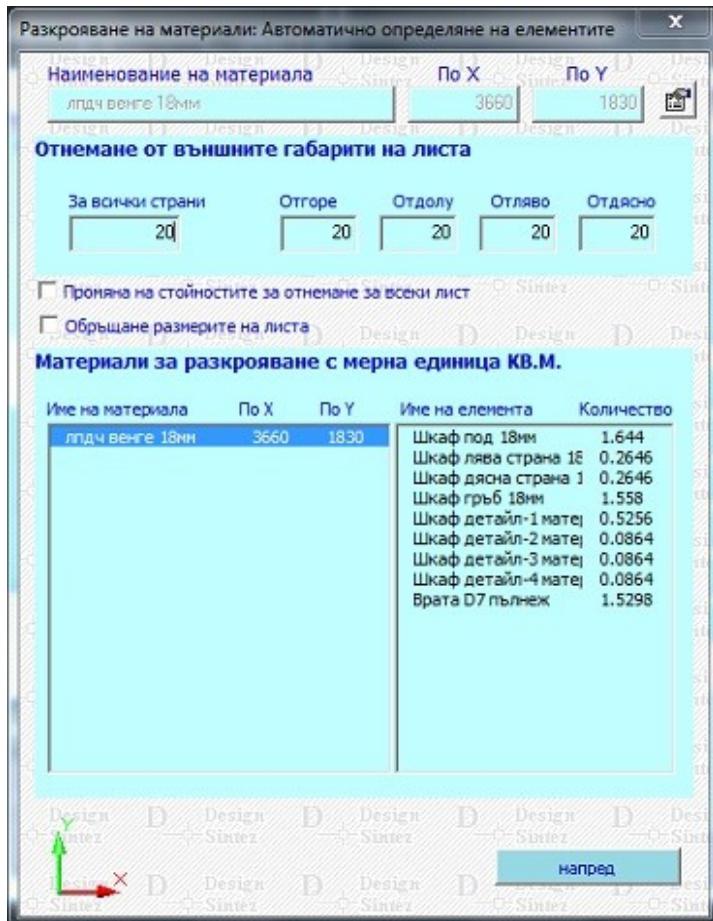
Експорт към Cutting - бутоњът създава експортен файл за разкрой в **Cutting3**. Файлът се записва в папка **acad_pic/temp** по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта и думата **_CUTTING+името на материала**, а разширението му е **tc3**. В полето **MaterialNum - Order** задължително трябва се въведе номера на материала в **Cutting**. За да създадете едновременно експортни файлове за всички материали от проекта, преди да натиснете бутона **Експортира** маркирайте опцията **Експортира всички материали**.

Експорт към Giben (активен в Design Sintez Professional)- бутоњът създава експортен файл за разкрой в **Giben office**. За изпълнение на експорта трябва да има инсталиран **Excel**. Файлът се записва в папка **acad_pic/temp** по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта и думата **_Giben+името на материала**, а разширението му е **XLS**.

Експорт към ARDIS /активен в Design Sintez Professional)- бутоњът създава експортен файл за разкрой. Файлът се записва в папка **acad_pic/temp** по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта и думата **_ARDIS_името на материала**, а разширението му е **STK**.

Експорт към Cut Rite (активен в Design Sintez Professional)- бутоњът създава експортен файл за разкрой в **Cut Rite**. Файлът се записва в папка **acad_pic/temp** по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл, натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа **името на проекта+думата CutRite+името на материала и дебелината му**, а разширението му е **PNX**.

Операцията разкряяване се стартира с бутона **Разкрява материалите по елементи**. Материалите се разкряват един след друг чрез последователно стартиране на операцията за всеки един поотделно. В описа с елементите се извеждат само тези, които са свързани с маркирания за материал. В горния десен ъгъл ще се изпише името на материала за разкрой и дали той се разкрява като еднолицев или двулицев (ако е еднолицев, това ще се изпише под името на материала).



Избраният материал може да бъде окрайчен по външните му габарити, за да не попадат при разкряването на елементите неравности или деформации в краицата на листа. Въведените за отнемане от листа стойности се запомнят по подразбиране за текущия проект при следващо стартирание на автоматичния разкрой. Разстоянието за отнемане можете да определите за всяка страна по отделно или за всички страни с една и съща стойност. Когато това трябва да се прави за всеки лист по отделно, поставете отметка в полето **Промяна на стойностите за отнемане за всеки лист**. Така след разкряване на всеки лист ще се визуализира съкратен вариант на диалоговата форма за определяне на отклоненията за следващия лист. Стандартно размерите на листа по X отговарят за фладер.

Модулът автоматично обръща размерите на елементите в зависимост от местоположението им в координатната система на възела с цел фладера на елемента да върви **по Y** ("жилката") на листа за разкрой. При едноцветни материали можете да обръщате листа. Материалът се разкрява лентообразно на рязове от ляво на дясно и от долу на горе. Всеки ряз може да се разклонява на три под ряза и така на татък в прогресия. От където ще получите и друга схема на разпределение на елементите по листовете.

Стартирате разкряването на материала с бутона **Напред**. Отваря се нов празен проект със служебно име **"gen_wyzel_otgore_COPY"** (в който ще бъде изпълнен разкроя) и се стартира формата **Елементи подлежащи на разкрой**. В нея са описани всички елементи, подлежащи на разкрой и техните размери в метри независимо от избраната мерна единица в формата **"Параметри на разкряването"**.

Design Sintez – Разкрой

Елементи подлежащи на разкрой, Zoom: 100

Име на елемента	Design		Design		Размери в метри		Design	Обърнати размери	Но на элемента в разкрой	Позволява обръщане размерите
	По X	По Y	По X	По Y	По X	По Y				
ДОЛЕН 2 ПЛОД 18мм	0.564	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 2 ТАВАН 18мм	0.564	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	0.85	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 2 РАБТОВЕ 18мм	0.85	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 2 БАЗА 18мм	0.564	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 2 ВРАТА D1 18мм	0.564	0.1	Разкроява	Не						Да
ДОЛЕН 2 ТАВАН D1 18мм	0.729	0.597	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ПЛОД 18мм слепване	0.528	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ПЛОД 18мм слепване	0.528	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм слепване	0.528	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм слепване	0.528	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ПЛОД 18мм слепване	0.85	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм слепване	0.85	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм слепване	0.85	0.497	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА Дяснa СТРАНИЦА 18мм	0.084	0.442	Разкроява	Не						Да
ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА Дяснa СТРАНИЦА 18мм	0.084	0.442	Разкроява	Не						Да
ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА Дяснa СТРАНИЦА 18мм	0.084	0.442	Разкроява	Не						Да
ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	0.528	0.1	Разкроява	Не						Да
ДОЛЕН 1 ВРАТА D1 18мм	0.247	0.597	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ВРАТА D1 18мм	0.247	0.597	Разкроява	Не						Не
ДОЛЕН 1 ВРАТА D1 18мм	0.247	0.597	Разкроява	Не						Не

Наименование на материала за разкрой
лпдч дървесно 18 мм - двулицев

[Разпечатва списъка с елементите](#)

[Разпечатва списъка с елементите 2](#)

[Разпечатва списъка с елементите 3](#)

[Разпечатва списъка с елементите 4](#)

[Разпечатва списъка с елементите 5](#)

[Разпечатва списъка с елементите 6](#)

[Разпечатва списъка с елементите 7](#)

[Разпечатва списъка с елементите 8](#)

[Разпечатва списъка с елементите 9](#)

[Разпечатва списъка с елементите 10](#)

[Разпечатват списъка с елементите 11](#)

[Разпечатват списъка с елементите 12](#)

[Разпечатване на етикети](#)

[Кантiranе на елементите](#)

[Обръща разнерите на позволените](#)

[Обръща разнерите на маркираните](#)

[Разкроява / Не разкроява](#)

[Експорт към Plan-10](#)

[Експортира подробен списък](#)

[Експорт към VCarve Pro](#)

[Разкроява](#)

Спира разкрояването след всеки лист

22 Общ брой елементи

5.52346 Общ обем - кв.н.

0.91 Приблизителен необходим брой листове при заложен % загуби: 10

Двойно кликане върху селектиран детайл обръща размерите му; Десен бутон върху селектирани редове променят статуса им "Разкроява / Не разкроява".

За да обърнете размерите на даден детайл, с цел да се получи по-плътен разкрой използвайте бутоните **Обръща размерите на позволените по подразбиране елементи** и **Обръща размерите на маркираните в списъка елементи**. Първия бутон автоматично ротира детайлите, които са посочени във формата **Параметри и контроли по подразбиране** на модул **Шкаф**--->страница **Елементи**. Вторият бутон обръща размерите само на маркираните в списъка детайли. Той е подходящ за използване при ръчно определяне посоката на фладера на елементите или обръщане на размерите им с цел оптимизация на разкроя по ваша преценка. Информация за това на кои детайли са обърнати размерите е показана в колоната **Обрънати размери**. Трябва да се има предвид, че след всяко **прегенериране на шкаф от проекта зададеното обръщане на размерите на елементите му в списъка с детайли за разкрой се анулира**.

Елементите в списъка могат да се сортират по колони: "**Име на елемента**", **Размери "по X"** и **"по Y"**, както и **"N на елемента в разкроя"** (натиснете ляв бутон на мишката върху заглавието на колоната). Сортирането се изпълнява еднократно, по възходящ ред на стойностите в съответната колона. Колоната **"Име на елемента"** се сортира по азбучен ред.

Спира разкрояването след всеки лист - Определя след всеки разкроен лист да се зарежда прозорец, позволяващ промяна размерите на плочата. Прилага се само за конкретния разкрой. Ако е била променена стойността (**включено / изключено**) . При следващо стартиране на разкроя ще се установи стойността, зададена в страница **Параметри на разкроя**.

Бутонът **Разпечатва списъка с елементите** зарежда на экрана списък на елементите за разкрой и техните размери и кантиране във вид, подходящ за разпечатване на принтер.

таблични справки

Наименование на материал за разкрой

корпус 18 мм 3

Име на елемента	броя	По X	По Y	Кантиране	изрязване
ДОЛЕН ПОД 18ММ	1	964	546	1-D: kant 0.045,	
ДОЛЕН ТАВАН 18ММ	1	1000	566	1-D: kant 0.045,	изрязване
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18ММ	1	832	546	1-D: kant 0.045, 1-K: kant 0.045	
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА 18ММ	1	832	546	1-D: kant 0.045, 1-K: kant 0.045	
ДОЛЕН 1ВА ПРЕГРАДА 18ММ	1	714	546	1-D: kant 0.045,	
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18ММ	1	471	546	1-K: kant 0.045	
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18ММ	1	96	500		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18ММ	1	96	500		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18ММ	1	96	412		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18ММ	1	96	412	2-D: kant 0.045 kant 0.045, 2-K: kant 0.045 kant 0.045	
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18ММ	1	473	546	1-K: kant 0.045	
ДОЛЕН БАЗА 18ММ	2	964	100		

Дата: 27.4.2018 г.

Час: 13:25:33

Разпечатва списъка с елементите 2 - Съдържа информация относно елементите за разкрой с техните размери и кантиране според бланката на фирма **Hose**. Завъртането на детайлите се определя от указаните настройки за детайлите в прозореца **Параметри и контроли** на модул **Шкаф**, страница **Елементи**, секция **Позволява обръщане размерите на елемента в разкроя**. Променените стойности в колоната **Позволява обръщане размерите** в списъка **Елементи подлежащи на разкрой** не се отразяват в справката.

таблични справки

Включени в справката проекти

таблични справки

Наименование на материал за разкрой

корпус 18 мм 3

Име на елемента	По X	По Y	броя	кантира отпред	Кантира отзад	Кантира отляво	Кантира отдясно	Завър тане	Цвят на канта	изрязва не	Допълнителна информация
ДОЛЕН ПОД 18ММ	964	546	2	0.45				0		:	
ДОЛЕН ТАВАН 18ММ	1000	566	2		0.45			0		изрязване	:
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18ММ	832	546	2	0.45		0.45		0		:	
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА 18ММ	832	546	2	0.45			0.45	0		:	
ДОЛЕН 1ВА ПРЕГРАДА 18ММ	714	546	2	0.45				0		:	
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18ММ	471	546	2	0.45				0		:	
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18ММ	96	500	2					1		:	
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18ММ	96	500	2					1		:	
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18ММ	96	412	2					0		:	
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18ММ	96	412	2	0.45	0.45	0.45	0.45	1		:	
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18ММ	473	546	2	0.45				0		:	
ДОЛЕН БАЗА 18ММ	964	100	4					1		;;:	

Дата: 27.4.2018 г.

Час: 13:31:23

Разпечатва списъка с елементите 3 - Показва по друг начин информацията за елементите за разкрой и техните характеристики. Отговаря на бланката на **фирма Rosi**.

Клиент Петър Петров						
Телефон 222222222222						
Вид плоскост ЛПДЧ						
Цвят Венге						
Дебелина на плоскоста 18мм						
No:	Размери на детайла	Брой детайл	Фладер	Кантиране на страните	Цвят и дебелина на канта	Особенности на детайла
	Дължина Ширина	и		Дължина Ширина	на канта	
1	564 546	1 Не		1 0		Шкаф под 18мм
2	564 546	1 Не		1 0		Шкаф таван 18мм
3	720 546	1 Не		1 2		Шкаф лява страна 18мм
4	720 546	1 Не		1 2		Шкаф дясна страна 18мм
5	464 104	1 Да		2 0		Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм
6	464 104	1		2 0		Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм
7	538 104	1 Да		2 2		Шкаф чекмеджета преден панел 18мм
8	538 104	1 Да		2 2		Шкаф чекмеджета заден панел 18мм
9	464 104	1 Да		2 0		Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм
10	464 104	1		2 0		Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм
11	538 104	1 Да		2 2		Шкаф чекмеджета преден панел 18мм
12	538 104	1 Да		2 2		Шкаф чекмеджета заден панел 18мм
13	464 104	1 Да		2 0		Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм
14	464 104	1		2 0		Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм
15	538 104	1 Да		2 2		Шкаф чекмеджета преден панел 18мм
16	538 104	1 Да		2 2		Шкаф чекмеджета заден панел 18мм
17	564 80	1 Да				Шкаф база 18мм
18	209 596	1 Не				Врата D1 18мм
19	209 596	1 Не				Врата D1 18мм
20	209 596	1 Не				Врата D1 18мм

Разпечатва списъка с елементите 4 - Показва по различен начин информацията за елементите за разкрой и техните характеристики. Отговаря на бланката на **фирма Ламина**.

Клиент Иван Иванов

Телефон 44444444

Вид плоскост

Цвят зелен

Дебелина на плоскоста 18 мм

Име на елемента	Материал	Размер и вид на детайла				Кантиране					Забележка
		детайл Дължи на	детайл Ширина	броя	Фладер	кант горе	кант долу	кант ляво	кант дясно	Кант	
Shkaf pod 18mm	pdch zeleno 18 mm	2000	546	2	X	21/0.45		21/0.45	21/0.45		
Shkaf tawan 18mm	pdch zeleno 18 mm	2000	546	2	X	21/0.45		21/0.45	21/0.45		
Shkaf liawa strana 18mm	pdch zeleno 18 mm	834	546	2	X	21/0.45					
Shkaf diasna strana 18mm	pdch zeleno 18 mm	834	546	2	X	21/0.45					
Shkaf iwa pregrada 18mm	pdch zeleno 18 mm	834	546	2	X	21/0.45					
Shkaf 2ra pregrada 18mm	pdch zeleno 18 mm	834	546	2	X	21/0.45					
Shkaf chekmedzheta Liawa stranic	pdch zeleno 18 mm	96	464	24	J					21/0.45	
Shkaf chekmedzheta Diasna strani	pdch zeleno 18 mm	96	464	24	J					21/0.45	
Shkaf chekmedzheta predem panel	pdch zeleno 18 mm	96	616	24	X					21/0.45	
Shkaf chekmedzheta zaden panel	pdch zeleno 18 mm	96	616	24	J					21/0.45	
Wrati Chela w blok_210015	pdch zeleno 18 mm	850	662	2	X	21/2	21/2	21/2	21/2		
Wrati Chela w blok_210017	pdch zeleno 18 mm	850	653	2	X	21/2	21/2	21/2	21/2		
Wrati Chela w blok_210018	pdch zeleno 18 mm	636	662	2	X	21/2	21/2	21/2	21/2		
Wrata D7 pylnezh_18mm	pdch zeleno 18 mm	210	662	2	X	21/2	21/2	21/2	21/2		

Разпечатва списъка с елементите 5 - Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма **Димбо**.

Клиент Иван Иванов

Телефон 88933333335

Вид плоскост венге 18мм

№ на детайла	детайл Дължина	детайл Ширина	въртене	броя	коментар Кантиране
1	600	296	N	2	1D, 2K
2	600	296	N	2	1D, 2K
3	564	296	N	2	1D,
4	564	296	N	2	1D,
5	564	296	N	2	1D,
6	600	296	N	2	1D, 2K
7	600	296	N	2	1D, 2K
8	564	296	N	2	1D,
9	564	296	N	2	1D,
10	564	296	N	2	1D,
11	842	292	N	2	2D, 2K
12	592	292	N	2	2D, 2K
13	842	292	N	1	2D, 2K
14	592	292	N	1	2D, 2K
15	1000	546	N	1	1D, 2K
16	1000	546	N	1	1D, 2K
17	714	546	N	1	1D,
18	714	546	N	1	1D,
19	714	546	N	1	1D,
20	473	546	N	1	1D,
21	1000	100	R	2	
22	514	100	R	2	
23	742	492	N	1	2D, 2K
24	367	492	N	2	2D, 2K
25	1000	546	N	1	1D, 2K
26	1000	546	N	1	1D, 2K
27	714	546	N	1	1D,
28	714	546	N	1	1D,
29	714	546	N	1	1D,
30	473	546	N	1	1D,
31	1000	100	R	2	
32	514	100	R	2	
33	742	492	N	1	2D, 2K

Разпечатва списъка с елементите 6 - Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма **Мебелин 07**.

N:	ОСОБЕНОСТ /скос център фалц нут слепване/	размер височина	размер ширина	брой детайли	ротация	кант височина /размер/	кант височина /размер/	кант ширина /размер/	кант ширина /размер/		
1	Нутване	600	500	1	Не					Шкаф под 18мм	
2	Нутване	600	500	1	Не					Шкаф таван 18мм	
3		564	500	1	Не					Шкаф лява страна Н. 18мм	
4		564	500	1	Не					Шкаф дясна страна 18мм	
5		414	104	3	Да					Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм	
6		414	104	3	Не					Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм	
7		538	104	3	Да					Шкаф чекмеджета преден панел 18мм	
8		538	104	3	Да					Шкаф чекмеджета заден панел 18мм	
9		192	592	3	Не		2	2	2	Врати D7 тъйнаж 18мм	
10	фалц	600	500	1	Не					ШКАФ 2 ПОД 18мм	
11	фалц	600	500	1	Не					ШКАФ 2 ТАВАН 18мм	
12	фалц	584	500	1	Не					ШКАФ 2 ЛЯВА СТРАНА Ф. 18мм	
13	фалц	584	500	1	Не					ШКАФ 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	

Разпечатва списъка с елементите 7 - Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма Съливер.

Фирма: Иван Иванов						Телефон: 111111111111	mymail@abv.bg				
Информация за детайлите						кантове					
N:	Име на материала	Дебелина	Ротация	Дължина	Ширина	Брой детали	Име на детайла	Кант по дължи на	Кант по дължи на	Кант по височина	Кант по височина
1	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	600	500	1	Шкаф под 18мм				
2	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	600	500	1	Шкаф таван 18мм				
3	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	564	500	1	Шкаф лява страна Н. 18мм				
4	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	564	500	1	Шкаф дясна страна 18мм				
5	лпдч дървесно 18 мм	18	Да	414	104	3	Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм				
6	лпдч дървесно 18 мм	18	Да	414	104	3	Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм				
7	лпдч дървесно 18 мм	18	Да	538	104	3	Шкаф чекмеджета преден панел 18мм				
8	лпдч дървесно 18 мм	18	Да	538	104	3	Шкаф чекмеджета заден панел 18мм				
9	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	192	592	3	Врата D7 пълнеж 18мм		2	2	2
10	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	600	500	1	ШКАФ 2 ПОД 18мм				
11	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	600	500	1	ШКАФ 2 ТАВАН 18мм				
12	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	584	500	1	ШКАФ 2 ЛЯВА СТРАНА Ф. 18мм				
13	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	584	500	1	ШКАФ 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм				
14	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	564	496	1	ШКАФ 2 РАФТОВЕ 18мм				
15	лпдч дървесно 18 мм	18	Да	600	80	1	ШКАФ 2 БАЗА 18мм				
16	лпдч дървесно 18 мм	18	Не	612	592	1	Врата D7 пълнеж 18мм		2	2	2
17	фазов	4	Не	580	580	1	Шкаф гънб 4мм				

Разпечатва списъка с елементите 8

Заявка за кроене и кантиране на плоскости											
Име на клиента:	Иван Иванов										
Тел. за връзка:	11111111111										
Вид плоскост	ЛПДЧ										
цвят и арт. номер	1515										
Дебелина	18 мм										
N:	дължина на детайла по фладера	ширина на детайла	Брой детайли	Кантиране на страна		Вид кант	Цвят на канта	Отвори за панти	Скос по схема	Сглобяване на детайл	въртен Забележка
				Дълга	Къса	0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм	лпдч дървесно 18 мм			Не
1	1000	547	1	0.45	Д	0.45 К	0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм	лпдч дървесно 18 мм		Шкаф ПОД 18мм
2	1000	547	1	0.45	Д	0.45 К	0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм	лпдч дървесно 18 мм		Шкаф ТАВАН 18мм
3	664	547	1	0.45	Д	К	0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф ЛЯВА СТРАНА 18мм
4	664	547	1	0.45	Д	К	0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф ДЯСНА СТРАНА 18мм
5	664	547	1	0.45	Д	К	0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф 1ВА ПРЕГРАДА 18мм
6	464	104	2	0.45	Д	К	0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм
7	464	104	2	0.45	Д	К	0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм
8	447	104	2	0.45	Д	0.45 К	0.45 0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм
9	447	104	2	0.45	Д	0.45 К	0.45 0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм			Шкаф ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм
10	692	492	1	4	Д	4 К	2 2 2 2	лпдч дървесно 18 мм			Врата D7-18 пълнеж 18мм
11	342	492	2	4	Д	4 К	2 2 2 2	лпдч дървесно 18 мм			Врата D7-18 пълнеж 18мм

Разпечатва списъка с елементите 10

Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма Мебелисимо ЕООД.

Плоскост	Плоскост Дължина	Ширин а	Дебел ина	Фладер	Фладер	Брой	Кант	Кант	Панти по	Панти по	Сдояв	Блок	Комент
				а	на	детайл	Д	Д	по дължина	по ширина	ане		ар
лпдч дървесно 18 мм		3660	1830	18									
фазер 3мм		2500	1500	3									
фазер		3000	2000	4									
пдч 16		2800	2070	16									
Име на материала	N:	Име на детайла	Дължи на	Шири на	Фладер без значение	Брой детайл	Кант	и специални	Панти по дължина	Панти по ширина	Сдояване	Блок	Коментар
лпдч дървесно 18 мм	1	ДОЛЕН 2 ПОД 18мм	564	497		1	0.45						
лпдч дървесно 18 мм	2	ДОЛЕН 2 ТАВАН 18мм	564	497		1	0.45						
лпдч дървесно 18 мм	3	ДОЛЕН 2 ЛЯВА СТРАНА 18мм	850	497		1	0.45	0.45	0.45				
лпдч дървесно 18 мм	4	ДОЛЕН 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	850	497		1	0.45	0.45	0.45				
лпдч дървесно 18 мм	5	ДОЛЕН 2 РАФТОВЕ 18мм	564	497		1	0.45						
лпдч дървесно 18 мм	6	ДОЛЕН 2 БАЗА 18мм	564	100		1							
лпдч дървесно 18 мм	7	ДОЛЕН 2 ВРАТА D1 18мм	729	597		1							
лпдч дървесно 18 мм	8	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм слепване	528	497		1							
лпдч дървесно 18 мм	9	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм слепване	528	497		1	0.45						
лпдч дървесно 18 мм	10	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм слепване	528	497		1							
лпдч дървесно 18 мм	11	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм слепване	528	497		1	0.45						
лпдч дървесно 18 мм	12	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм слепване	850	497		1							
лпдч дървесно 18 мм	13	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм слепване	850	497		1	0.45	0.45	0.45				
лпдч дървесно 18 мм	14	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм слепване	850	497		1							
лпдч дървесно 18 мм	15	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм слепване	850	497		1	0.45	0.45	0.45				
лпдч дървесно 18 мм	16	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18м	84	442		3							
лпдч дървесно 18 мм	17	ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	528	100		1							
лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ВРАТА D1 18мм	247	597		3							
фазер 3мм	19	ДОЛЕН 2 ГРЪБ 3мм	740	590		1							
фазер 3мм	20	ДОЛЕН 1 ГРЪБ 3мм	740	590		1							
фазер	21	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4мм	433	508		3							
пдч 16	22	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 16мм	84	442		3							
пдч 16	23	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 16мм	84	494		3							
пдч 16	24	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 16мм	75	494		3			1				

Разпечатва списъка с елементите 11

Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма Д.И.А 1 ООД.

Клиент	Иван Иванов												
3660/1830/18													
Декор	лпдч дърв 18 мм												
ПДЧ кв.м.	2.97												
кант тънък л.м.	7.72												
кант дебел л.м.	5.06												
No:	Дължина	Ширина	Брой	кант тънък	кант дебел	No:	Фладер	Забележка					
	A	B		A	B	A	B						
1	600	497	1	1	2	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1 ПОД 18мм		
2	600	497	1	1	2	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм		
3	734	497	1	1	0	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм		
4	734	497	1	1	0	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм		
5	84	442	3	0	0	0	0	ДОЛЕН 1	3		ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРА		
6	600	100	1	0	0	0	0	ДОЛЕН 1	3		ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм		
7	250	593	3	0	0	2	2	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм		
8	600	497	1	1	2	0	0		0		Шкаф таван 18мм		
9	734	497	1	1	0	0	0		0		Шкаф лява страна 18мм		
10	734	497	1	1	0	0	0		0		Шкаф дясна страна 18мм		

Разпечатва списъка с елементите 12

Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма ЙАФ България ЕООД.

Кантове												
No:	Позиция	Материал		Рязане по размер (размерите включват дебелината на канта в мм)				Кантиране				
		Артикулен номер	Дебели	Описание на детайла	Брой	Дължина	Ширина	Фладер	П	З	Л	Д
1	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 ПОД 18мм	1	1000	297	Ne	0.45		0.45	0.45
2	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 ТАВАН 18мм	1	1000	297	Ne	0.45		0.45	0.45
3	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 ЛЯВА СТРАНА 18мм	1	664	297	Ne	0.45			
4	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	664	297	Ne	0.45			
5	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 РАФТОВЕ 18мм	1	964	297	Ne	0.45			
6	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм	1	675	493	Ne	2	2	2	2
7	лпдч дървесно 18 мм	18		ГОРЕН 2 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм	1	693	493	Ne	2	2	2	2
8	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ПОД 18мм	1	1000	497	Ne	0.45		0.45	0.45
9	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм	1	1000	497	Ne	0.45		0.45	0.45
10	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм	1	734	497	Ne	0.45			
11	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	734	497	Ne	0.45			
12	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ВА ПРЕГРАДА 18мм	1	734	497	Ne	0.45			
13	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	3	84	442	Ne				
14	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм	3	84	442	Ne				
15	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	3	84	437	Ne				
16	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	3	75	437	Ne				1
17	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 РАФТОВЕ 18мм	2	473	487	Ne	0.45			
18	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	1	1000	100	Ne				
19	лпдч дървесно 18 мм	18		ДОЛЕН 1 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм	3	250	502	Ne	2	2	2	2

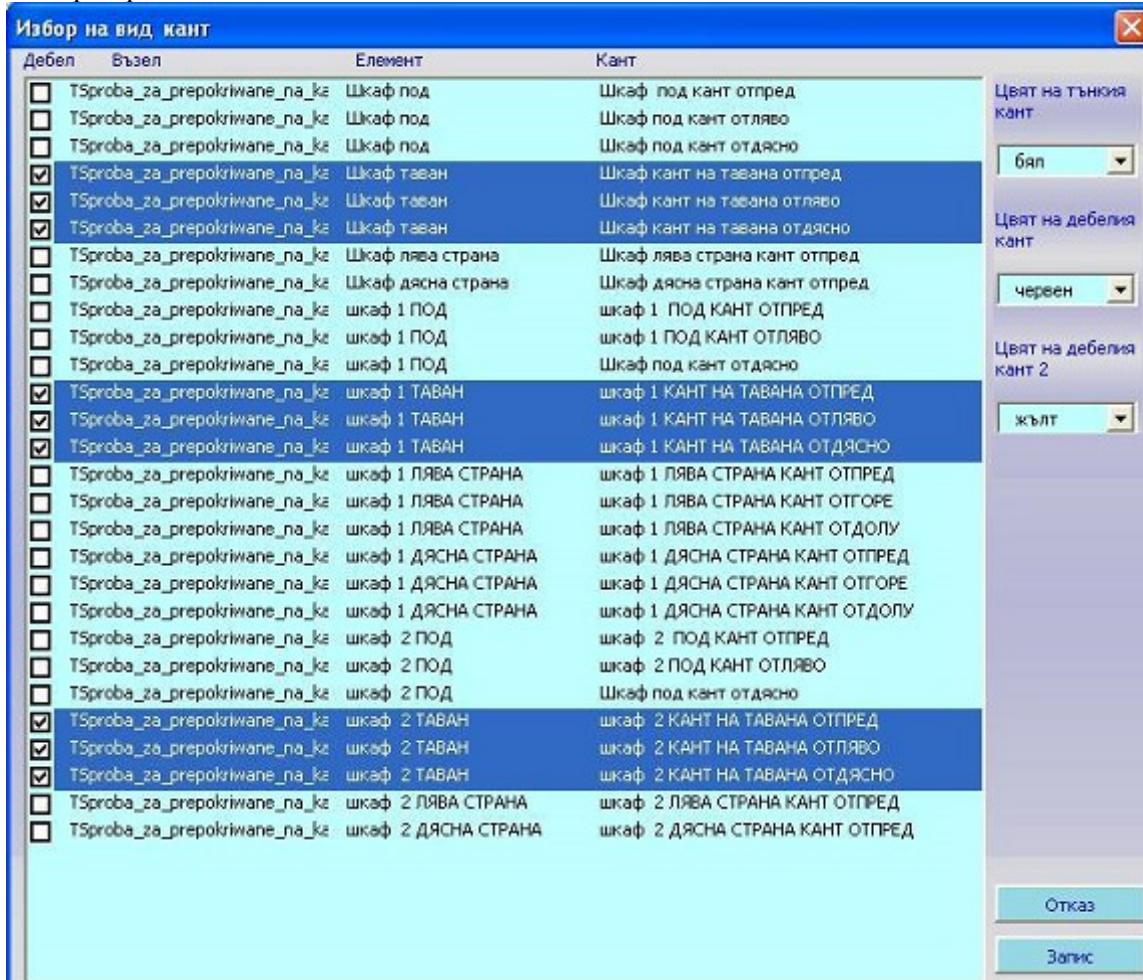
Експортира подробен списък - Създава експортен файл на C://Acad_pic/Temp/Export_full_opis_ime na materiala_bin за ПП Базис-Бирка. Самото приложение се стартира от C://Acad_pic/DS70x42.3.brx

Разпечатване на етикети - само за Design Sintez Pro - Операцията се стартира с бутона **Разпечатване на етикети** и се изпълнява само в Excel. Информацията в тях се попълва на база на последния изпълнен разкрой. Материалите участват със съкратените си наименования от **Номенклатура материали**. Ако в Параметри на разкроя е зададено **Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите** те няма да бъдат показани с цел съкращаване на наименованията на детайлите.

A	B	C	D
1 Номер	27	Номер	2
2 Код за уникалност	ДОЛЕН 1	Код за уникалност	ДОЛЕН 1
3 Име на элемента	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм (1000/546)	Име на элемента	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм (1000/546)
4 Размери Х/У	1040 / 586	Размери Х/У	1040 / 586
5 Кантиране	1-D: kant 0.45, 2-K: kant 0.45 kant 0.45	Кантиране	1-D: kant 0.45, 2-K: kant 0.45 kant 0.45
6 Материал	корпус 18 мм	Материал	корпус 18 мм
7 Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ	Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ
8 Номер	3	Номер	9
9 Код за уникалност	ДОЛЕН 1	Код за уникалност	ДОЛЕН 1
10 Име на элемента	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм (714/546)	Име на элемента	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм (714/546)
11 Размери Х/У	754 / 586	Размери Х/У	754 / 586
12 Кантиране	1-D: kant 0.45,	Кантиране	1-D: kant 0.45,
13 Материал	корпус 18 мм	Материал	корпус 18 мм
14 Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ	Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ
15			
16			

Бутон **Кантиране на елементите** - Зарежда прозореца **Избор на вид кант**. Тя позволява разграничаването на тънки и дебели кантове върху елементите на разкроения лист. Целта е операторът да може да определи кои кантове да се обозначат на схемата за разкряване като дебели (кантове на врати например) и кои като тънки. По подразбиране се поставят отметки за тънък кант. За

да посочите кои кантове ще бъдат дебели, маркирайте съответните редове, като може да промените и цвета на отметката. Ако имате свързани елементи с материал, маркиран като **дебел кант** или **Дебел 2** в **Номенклатура материали**, отметката за това ще се отрази автоматично в описа и съответно в картата на разкроя. Дебелината на линиите е най- малка за тънкия кант, за маркираните като **дебел кант** линията е по- дебела, а маркировката на кантовете с обозначение **Дебел 2** е с най- голяма ширина. По този начин могат да бъдат разграничени визуално общо три дебелини на кантовете в картата на разкроя.



По подразбиране всички кантове се обозначават с бели линии върху картата на разкроя. Цвета на линиите обаче може да се променя за всеки вид кант поотделно посредством избор от съответния падаш списък във формата.

Направените в прозореца промени се записват с бутона **Запис**.

Разкроява /Не разкроява- Тези два бутона включват или изключват елементи от списъка за разкрой. Десен бутон върху селектирани редове променят статуса им на стойност **Разкроява / Не разкроява**. Тук е възможно да направите групова селекция на элемента едновременно. Съседни елементи се маркират с провлачване на машиката, а за несъседните редове задръжте натиснат бутона **Ctrl** и маркирайте желаните редове.

N на элемента в разкроя - В тази колона са показани номерата на елементите от предходния разкрой при повторното стартиране на един и същи разкрой. Целта е по- добрата ориентация при повторното стартиране на същия разкрой с цел оптимизирането му.

Експорт към Plan-IQ - бутона **Експортира** създава експортен файл за разкрой в **Plan-IQ**. Файльт се записва в папка **acad_pic/temp**. Името на файла съвпада с "името на проекта+_PLAN_IQ+_името на материала", а разширението му е **.csv**.

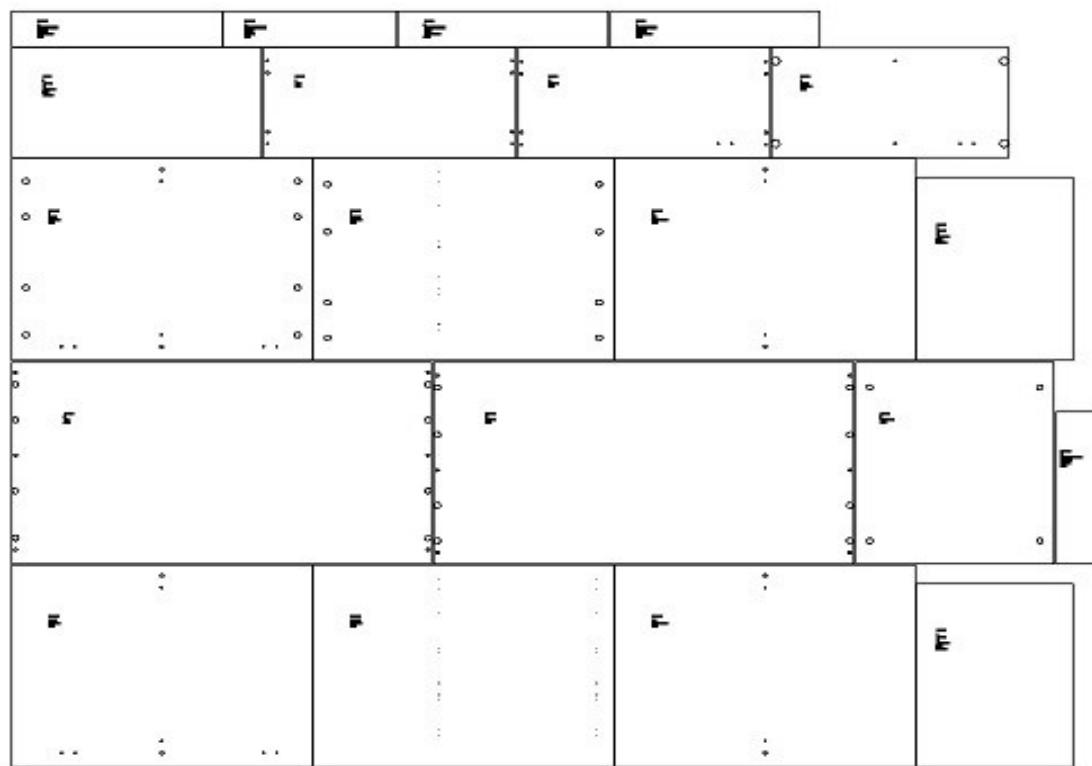
Nesting разкрой - VCarve PRO, Aspire, ArtCam (активен в Design Sintez Professional) - Създава карта на разкроя за избрания материал, визуализираща и отворите към детайлите за монтиране на крепежа. Картата се оформя на база съдържанието на предварително създаден при генериране на шкафовете експортен файл, съдържащ информация относно отворите, необходими за монтиране на добавения крепеж към под, таван, гръб и прегради (включително отворите за поставяне на панти), рафтове, бленди и допълнителни детайли. За целта в модул **Шкаф, Параметри и контроли**, страница Други, при генериране на шкафовете трябва да е активирана опцията **Подготвя отворите от крепежа за Експорт към VCarve Pro**. За крепежа към преградите трябва да има задължително избрана посока на **екцентрика - лява или дясна**. На самия чертеж обаче се оразмерява само лява страна на преградите. Отворите на крепежа от преградите с дясна посока на ексцентрика няма да бъдат показани.

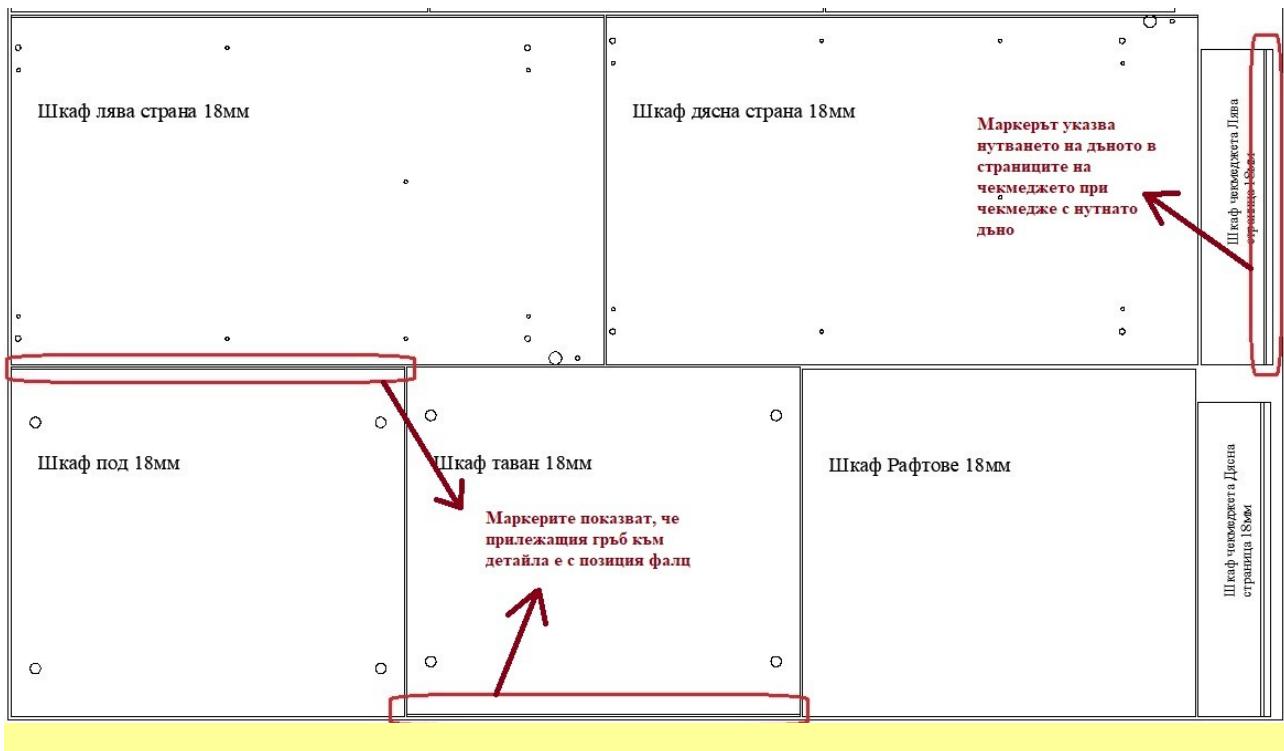
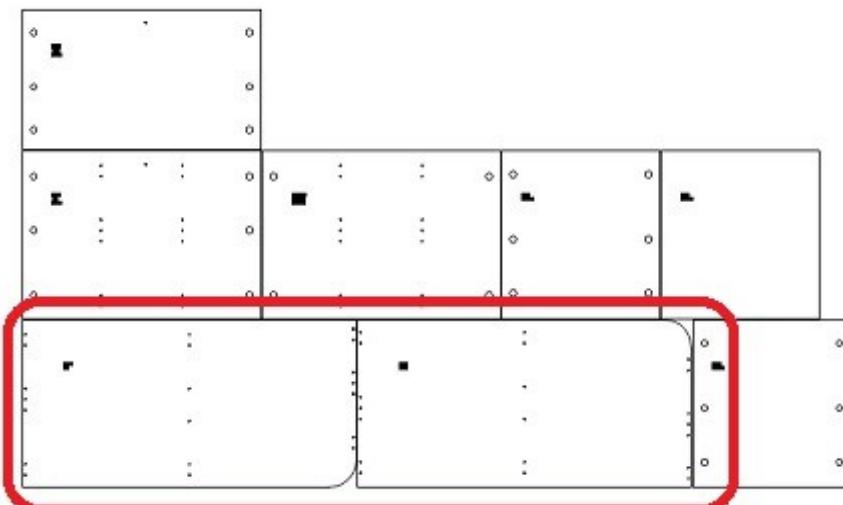
При удвоени (слепени) детайли от шкафа (т.е. с удвоена дебелина на материала) в картата на разкроя се разпробива винаги само вътрешния детайл.

Отворите от крепежа се регистрират със слоеве, отговарящи на диаметъра им. Самите детайли също се регистрират с общ отделен от плочата слой. Целта е групавото им селектиране за избор на инструмент.

За детайли с неправоъгълна форма ще бъде показан и формата на детайла ако опцията **Изчертава неправоъгълната форма на детайлите** в страница **Параметри на разкроя** е активна (показано е на втория пример).

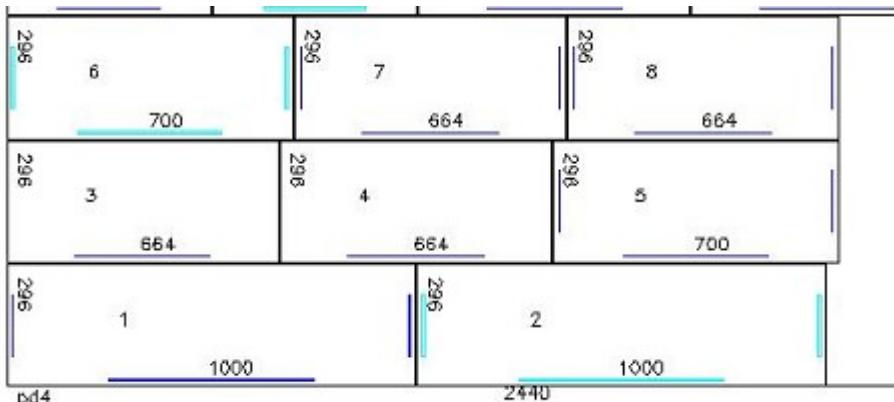
Ако по страните на детайлите има фалц или нут (идващ от нутване на пода на чекмеджетата в страниците или при позиция на гърба фалц и нут) при генериране на картата на разкроя ще се поставят маркери за позицията на **нута / фалца**. Маркери се поставят по страниците на чекмеджетата и по прилежащите към гърба детайли - под, таван, страници и др.





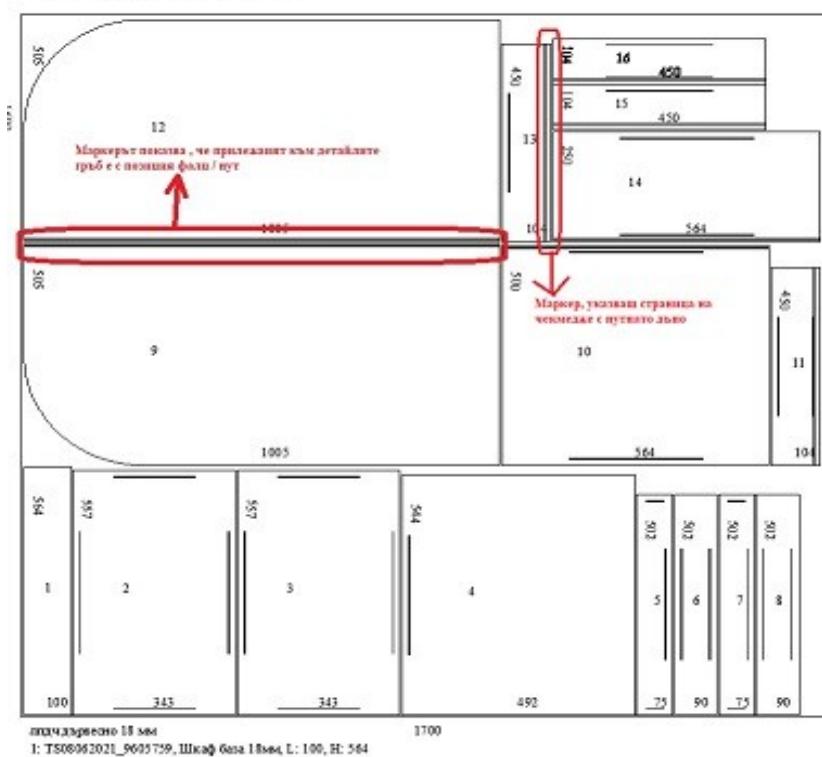
За да продължите с разкроя, натиснете бутона **Разкроява**. За изход от операцията натиснете **Прекъсва операцията**. Служебният проект ще се затвори и ще се върнете в оригиналния.

Design Sintez – Разкрой



- 1: TSproba_za_prepokriwane_na_kantowe_2111, Шкаф под ., L: 1000, H: 296
2: TSproba_za_prepokriwane_na_kantowe_2111, Шкаф табан ., L: 1000, H: 296
3: TSproba_za_prepokriwane_na_kantowe_2111, Шкаф левая сторона ., L: 664, H: 296
4: TSproba_za_prepokriwane_na_kantowe_2111, Шкаф правая сторона ., L: 664, H: 296

Проект: 09062021



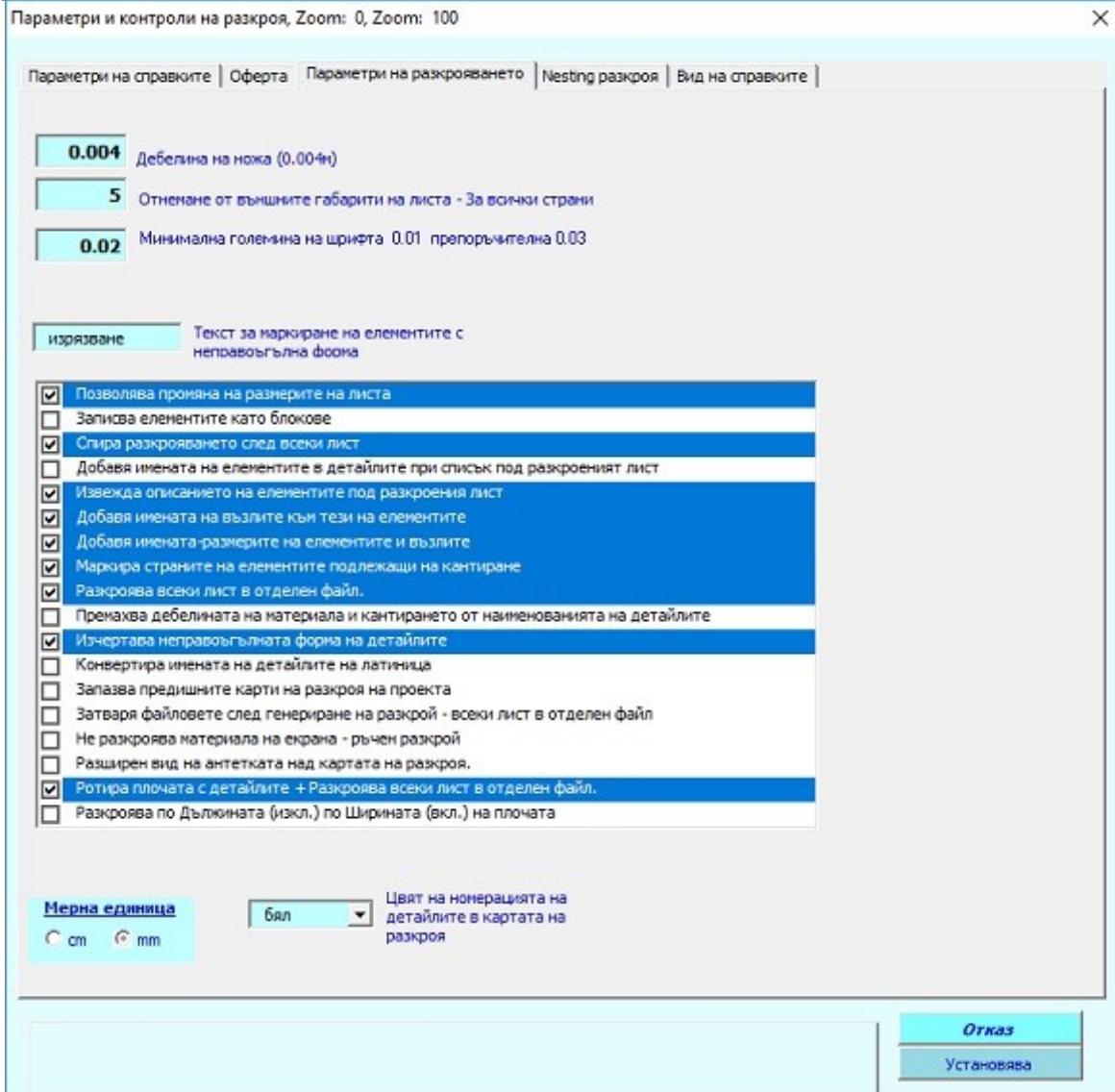
За детайли с неправоъгълна форма (под, таван, рафтове и страници) ще бъде показан и формата на детайла ако опцията **Изчертава неправоъгълната форма на детайлите в страница** е активна (показано е на втория пример).

Поставят се маркери и по страните на детайлите с нут или фалц (страници на чекмеджетата, по прилежащите към гърба детайли - под, таван, страници и др.), подобно на **Nesting разкроя.**

Проекта - файл, в който се извършва разкроенето, се записва в директория (папка) **C:\acad_pic\temp**. При повторно стартиране на разкроене на същият материал от същият проект препокрива съществуващият вече файл. Ако желаете да го запазите променете името му в последствие. Разкроенето се извършва по листове, като над всеки един се извежда информация за наименованието на проекта, материала, отнеманията по страни, общо използваното пространство от съответният лист и остатъчното не разкроена квадратура (фира). Елементите са описани като размери наименование на елемента и възела, към който принадлежи. Всички те са записани като блокове (подобно възли) с една и съща базова точка и не би трябвало да се местят ръчно от един лист на друг например, тъй като ако имате въведена дебелина на ножа при преместването на елемента тя не може да бъде предвидена като отстояние спрямо дъгите елементи. В зависимост от бройката разкроени листове, проекта ще се машабира автоматично с цел да бъдат видими всички листове в экрана. За да разгледате детайлно съответен лист, използвайте операцията **Машабира-област** или само **Машабира**. По аналогичен начин можете да подгответе за печат на принтер всеки един лист по-отделно. Като в диалоговата форма за разпечатване следва да изберете **Window<**, за да определите машабираната област от экрана или ако не сте машабирали такава, от формата за разпечатване в секция **Plot area** маркирайте **Extents** преди да изберете област от экрана (**Window<**).

Параметри на разкроя

Тук се определят параметрите на разкроя, установявани по подразбиране при всяко стартиране на операцията. Стойността за **Дебелината на ножа** може да бъде променяна при разкряването на всеки материал. Отметката в **Позволява промяна на размерите на листа** ви дава възможност да промените текущо размерите по X и Y с цел разкряването на остатъчни големи парчета от избраният материал.



Отнемане от външните габарити на листа - за всички страни - Задава стойността по подразбиране, с която материала да бъде окрайчен по външните си габарити, за да няма неравности и деформации в краищата на листа. Стойността се прилага при всяко разкряване, като ако е необходимо може впоследствие да се промени за всяка една страна от плочата за разкрой.

Минимална големина на шрифта - Можете да намалите големината му на 0.02 когато наименованията на елементите са дълги и се получава препокриване със съседните елементи.

Текст за маркиране на елементите с неправоъгълна форма - Указва текста, с който да се отбележва върху картата на разкроя, че детайлът е с неправоъгълна форма.

Позволява промяна на размерите на листа - Когато е активна при разкряване полетата с размерите на плочата на материала ще бъдат достъпни за промяна. Ако е изключена, размерите на

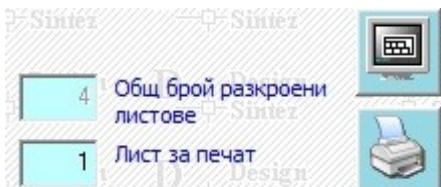
плочата не могат да бъдат променяни.

Записва елементите като блокове ви дава възможност да манипулирате с отделните елементи в чертежа заедно с техните наименования и размери. Можете да я свалите от отметката когато наименованията на елементите са прекалено дълги или желаете да корегирате текстовете с модул **2D Текст**.

Спира разкрояването след всеки лист - Определя след след всеки разкроен лист да се зарежда прозорец, позволяващ промяна размерите на плочата посредством промяна на стойностите за отнемане от листа. В този прозорец са налични следните справочни полета:

- **Номер на следващия лист** - извежда информация за номера на следващият пореден номер на лист, подлежащ на разкрой.
- **Остатък за разкрой** - извежда информация за общият остатъчен обем от материал в кв.м. подлежащ за разкрой.

Опцията **Не разкроява материала на екрана - ръчен разкрой** се прилага само за **Ръчен разкрой** и определя дали последващите разкрои да се извършват чрез изчертаване директно на екрана или във фонов режим, натрупвайки разкроените елементи във файл. Поставяйки отметка на опцията, ще изключите изчертаването на екрана, откъдето ще намалите необходимото време за разкрой с около 80%. При големи разкрои (над 100 кв.м.) е необходимо да включите опцията, за да избегнете блокиране поради недостиг на памет и загуба на компютърно време от разкрои, продължаващи с часове.



След приключване на разкрой с включена опция **Не разкроява материала на екрана** в формата се извеждат полета **Общ брой разкроени листове** и **Лист за печат** в което можете да въведете номера на разкроената плоча за визуализиране на екрана или директен печат на принтер чрез двата допълнителни бутона. За последователно разпечатване на всички разкроени листове директно активирайте бутона "принтер" и брояча ще се превърта автоматично за следващ лист.

Разширен вид на антетката над картата на разкроя - Задава съкратен вид на антетката. Скрива дебелината на ножа и отнеманията от листа. Описани са само името на проекта и материала, както и номер на листа от разкроя.

Показва списък на елементите под разкроения лист - Опцията определя къде да бъдат разположени наименованията на разкроените детайли - върху самите елементи или в отделен списък. Когато опцията не е избрана, наименованията на отделните елементи се разполагат върху разкроените детайли (ако опцията **Добавя имената на елементите и възлите** е активна), което може да доведе до препокриване на наименования. Ако опцията е активна, опцията **Добавя имената на елементите и възлите** се деактивира и всеки детайл в картата на разкроя бива номериран. Под всеки лист се разполага списък, съдържащ номерата на детайлите, име на възела и и на детайла, както и размерите му.

Добавя имената на възлите под картата на разкроя - Включва / изключва наименованията на възлите от описание на детайлите в картата на разкроя. Независимо от това дали наименованието на възела е показано като списък под всеки разкроен лист или е разположено върху самия детайл.

Добавя имената-размерите на елементите и възлите - Опцията определя поставянето или не на наименованията на елементите и възлите върху картата на разкроя. Препоръчително е да се изключва при наличие в картата на разкроя на малки детайли, при които текстовете се препокриват или преминават върху съседни елементи и чертежа се препрутва.

Маркира страните на елементите подлежащи на кантиране - Регламентира дали да бъдат поставени маркери по страните на елементите. Параметърът е валиден независимо от вида разкрой.

Разкроява всеки лист в отделен файл - Автоматичен разкрой - Определя създаването на отделни файлове за всеки разкроен лист от материала при създаване на карта на разроя. С цел по-добра

прегледност при по- големи разкрои.

Разкрява по Дължината (изкл.) по Ширината (вкл.) на плочата - Ако е изключена разкоят ще се изпълни по дължина на плочата, а при включена - по ширината и.

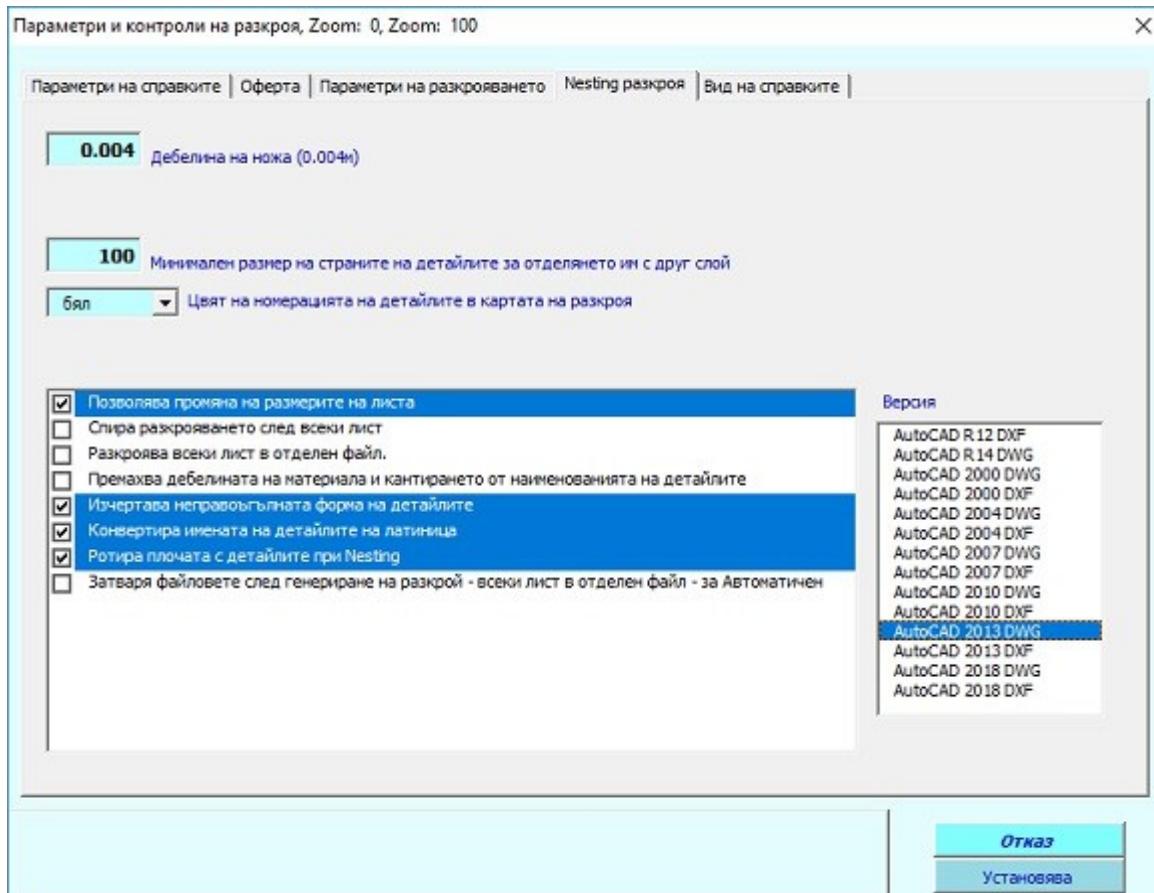
Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите - Задава да не се включва информацията за дебелината на материала и кантирането към имената на детайлите в картата на разкюя и при експортите към външни разкрайващи програми - **Cutting, Optimik** и др. и при **Разпечатване на етикети**. Целта е да се намали дължината на текстовете и по-добрата им видимост в детайлите.

Изчертава неправоъгълната форма на детайлите - Прилага се в **картата на разкюя** и при **Експорт към VCarve PRO** за детайли **ПОД (ДЪНО), ТАВАН и СТРАНИЦИ**.

Мерна единица - Секцията е налична при ръчен и при автоматичен разкрай. В нея избирате мерната единица, в която да се изписват размерите на елементите върху разкроения лист. Няма отношение към елементните наименованията на генерираните детайли.

Цвят на номерацията на детайлите в картата на разкюя - По подразбиране цветът на номерацията на елементите е бял. За да го промените, изберете нов от падащия списък.

Параметри на Nesting разкроя



Позволява промяна на размерите на листа - Когато е активна при разкрояване полетата с размерите на плочата на материала ще бъдат достъпни за промяна. Ако е изключена, размерите на плочата не могат да бъдат променяни.

Спира разкрояването след всеки лист - Определя след всеки разкроен лист да се зарежда прозорец, позволяващ промяна размерите на плочата посредством промяна на стойностите за отнемане от листа. В този прозорец са налични следните справочни полета:

- Номер на следващия лист** - извежда информация за номера на следващият пореден номер на лист, подлежащ на разкрой.
- Остатък за разкрой** - извежда информация за общия остатъчен обем от материал в кв.м. подлежащ за разкрой.

Разкроява всеки лист в отделен файл - Автоматичен разкрой - Определя създаването на отделни файлове за всеки разкроен лист от материала при създаване на карта на разроя. С цел по-добра прегледност при по-големи разкрои.

Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите - Задава да не се включва информацията за дебелината на материала и кантирането към имената на детайлите в картата на разкроя и при експортите към външни разкройващи програми - **Cutting, Optimik** и др. и при **Разпечатване на етикети**. Целта е да се намали дължината на текстовете и по-добрата им видимост в детайлите.

Изчертава неправоъгълната форма на детайлите - Прилага се в **карата на разкроя** и при **Експорт към Nesting VCarve PRO** за детайли **ПОД (ДЪНО), ТАВАН и СТРАНИЦИ**.

Секция **Версия** - Съдържа списък за избор на версията (формат на файла), към която да се записват

файловете (актуално за избрана опция **Разкроява всеки лист в отделен файл**).

Генерирали справки към проекта

Програмата генерира няколко вида справки, които се отварят в Excel или OpenOffice в зависимост от избраната в **Параметри на системата** програма за разпечатване на справките от програмата. Името на файла съвпада с името на работния проект, а названието на страницата - със съответната справка. Размерите на детайлите се описват в мерната единица, зададена в формата **Параметри по подразбиране** на модула.

- **Разход на материали**
- **Разход по доставчици**
- **Калкулация по възли / Общо**
- **Детайлна спецификация**
- **Сумарен разход по елементи**
- **Разход по възли**
- **Разход врати/чела**
- **Разход по детайли**
- **Разход по детайли 2**
- **Оферта**

Разход на материали

Справката съдържа опис на всички свързани с елементи материали в проекта. Ако има няколко обединени проекта в общ разкрой, ще се заредят общите количества на материалите за всички проекти в списъка. Всички възли от проекта, създадени от модули **Шкаф и Врати**, с **фиксирана цена и еднакво наименование** се завеждат като един общ материал с мярка **броя** и количество = 1 . Ако в проекта има нестандартни възли от **Опис възли**, свързани с материал, те се също се включват в справката. Тези с избран номер на колона с цена от **Опис възли**, несвързани с материал, се изключват. Описът включва:

1. **Наименование на материала**
2. Брой детайли /елементи/ от него
3. **Количество** - Показва изчисления разход на материалите без заложените загуби към тях.
4. **Мерна единица на материала**
5. **Приблизителен брой листове** от материала за листовите материали - изчислява се на база съдържанието на колоната **Кол. +Технологичен отпадък**.
6. **Покупна цена**
7. **Продажна цена**
8. **Количеството + Технологичен Отпадък** - Показва общото количество на материалите. То се определя на база изчисленото чисто количество на материала (колоната **Количество**) и в зависимост от зададения в **Номенклатура материали** метод за определяне на отпадъка към него. За материалите в л.м., за които в **Номенклатура материали** е избрана опцията **Изчислява технологичен отпадък**, първо се изчислява технологичния отпадък (броя елементи се умножава по стойността на технологичен отпадък, зададен в **Параметри на разкрояването**) и той се прибавя към чистото количество. Накрая на база получената стойност се добавя и отпадъка, заложен в **Номенклатура материали**.
9. **Обща сума на материала по покупни / продажни цени** - Колоните показват паричната стойност на материалите. Тя се изчислява като произведение на необходимото количество материал, умножено по цената за единица материал. Първите две колони съдържат паричната стойност на чистото количество материал (колона **Количество**). Последните две колони се определят като произведение от съответната цена и стойността в полето **Кол. + Технол.**

отпадък.

10. Артикулен номер - Полето **Артикулен номер** съдържа номера на артикула, под който съответният материал е включен в номенклатурата със стоки на доставчика.

Разход на материали												
Включени в справката проекти test za prezapis												
Име на материала	Брой елементи/детай- ли	Количе- ство	Марка	Цена покупна	Обща сума по покупни цени	Цена продажна	Обща сума по продажни цени	Прибл изител ен брой	Кол.+Тех нол.Отпа- дък	Обща сума по покупни цени	Обща сума по продажни цени	Артикул ен номер
термоплот		1	3.00 л.м.	45	135.00	56.25	168.75	2.00	6.00	270.00	337.50	арт.56
лпдч 18мм зелено	17	7.83 кв.м.		11.2	87.69	14	109.62	1.50	10.05	112.52	140.65	арт. 1890
кант 2мм дървесно	38	18.36 л.м.		2.5	45.90	3	55.08	14.00	21.00	52.50	63.00	арт.456
дъбла 60 бр	4	24.00 броя		4	96.00	5	120.00		24.00	96.00	120.00	арт.345
лпдч венге 18мм	20	4.87 кв.м.		13.44	65.46	16.8	81.83	0.73	4.87	65.46	81.83	арт. 789
водачи за чекмедже 450мм	2	2.00 броя		4.5	9.00	5.62	11.24		2.00	9.00	11.24	арт.90
кант0.45 дървесно	32	19.17 л.м.		3	57.50	3.75	71.88	3.00	30.00	90.00	112.50	арт.565
Общо					496.56		618.39			695.48	866.72	

Свободен текст ред 1 - не е задължителен

Свободен текст ред 2 - не е задължителен

Свободен текст ред 3 - не е задължителен

Свободен текст ред 4 - не е задължителен

Свободен текст ред 5 - не е задължителен

Свободен текст ред 6 - не е задължителен

Свободен текст ред 7 - не е задължителен

Свободен текст ред 8 - не е задължителен

Разход на кантове за вски материали подлежащи на разкрой

Материал	Кант	Броя	Разход
лпдч 18мм зелено	кант 2мм дървесн	9	6.13
	кант0.45 дървесн	32	19.17
лпдч венге 18мм	кант 2мм дървесн	29	12.23

За Design Sintez Professional: В отчета се включват и справките **Разход на прикачени материали към Операции свързани с материали в номенклатура Материали->Операции и Разход на кантове за вски материали подлежащи на разкрой.**

- **Разход на прикачени материали към Операции свързани с материали в номенклатура Материали->Операции** (накратко разход Операции - Материали) - Основава се на прикачването на материал към операция. При това към операцията трябва има зададена разходна норма за съответния материал. Операцията от своя страна трябва да бъде прикачена към материал, свързан с елемент/и в Ценова оферта, „Опис участващи в проекта елементи“. Калкулира се по следния начин: Количеството на материала, свързан с елементи от описа, се умножава по разходната норма на вторичния материал (прикачен към операцията). Полученият резултат се умножава по цената на вторичния материал за единица материал.
Например: Материала, свързан към елемент в „Опис участващи в проекта елементи“ е КАНТ и количеството му е 20м. Към канта е прикачена операция КАНТИРАНЕ. Към операцията КАНТИРАНЕ има прикачен материал лепило с разходна норма 0.1 бр. опаковки за единица материал и цена на опаковката 10lv. В резултат получаваме: разход „Операции – Материали“ = 20 лв. (20л.м. X 0.1 опаковка лепило – разходната норма X 10lv (цената на 1 опаковка лепило)).
- **Разход на кантове за вски материали подлежащи на разкрой** - Съдържа информация за вски листов материали от проекта, подлежащи на разкрой, с какви кантове е кантиран и количеството на вски един кант.

Разход по доставчици

Справката дава обобщена информация за количеството и стойността на материалите по доставчици, необходими за изпълнение на проекта. Формира се на база прикачен към материал доставчик в **Номенклатура материали**.

Разход по Доставчици									
Доставчици									
Феникс									
Ариел1000									
Спринт ООД									
Феникс									
Артикулен номер	Име на материала	Брой елементи/ детайли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни цени	Приблизите лен брой листове	Кол.+Технол.	Общо по покупни цени
123	pdch 18	83	7.7544	кв.м.	72	558.31	60.00	465.26	33498.90
10036	кант	147	45.946	л.м.	54	2481.08	45.00	2067.57	111648.78
Общо					3039.39				145147.68
Ариел1000									
Артикулен номер	Име на материала	Брой елементи/ детайли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни цени	Приблизите лен брой листове	Кол.+Технол.	Общо по покупни цени
11	faszer 4	16	2.3594	кв.м.	14.4	33.97	12.00	28.31	407.70
Общо					33.97				407.70
Спринт ООД									
Артикулен номер	Име на материала	Брой елементи/ детайли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни цени	Приблизите лен брой листове	Кол.+Технол.	Общо по покупни цени
35	дръжка	30	30	броя	3	90	2.00	60.00	180.00
Общо					90.00				180.00
Дата: 10.1.2020 г.									
Час: 22:01:03									

Калкулация по възли / Общо

Тази справка дава информация за стойността на изделияята от проекта и тяхната цена по възли и обобщено за проекта. Съдържа генерираните възли със създадена елементна номенклатура и мерна единица **броя, л.м. и кв.м.**, както и нестандартните възли от Опис възли. Нестандартните възли от Архивен опис възли не се добавят. Включва две подсправки:

- Калкулация по възли
- Калкулация общо

Калкулация по възли

Калкулация по възли							
Включени в справката проекти calculaciq							
Изделие: Tscalculaciq_2131, 100 / 82 / 55				код: гардероб			
I. МАТЕРИАЛИ							
Материал	Бр. елементи	Колич.	Мярка	Цена	Отпадък	Общо колич.	Обща сума
лпдч 18мм синьо	7	2,41	кв.м.	10,08	0,48	2,9	29,23
Кант 0.4/22 бяло	8	6,59	л.м.	0,6	1,32	7,91	4,76
Общо							33,98
II. ДСР							
					10		3,4
III. ТРУД							
Допълнит. Разходи					2	3	6,00
						5	0,30
Услуги							
сглобяване	1	15	0	0	1	15,00	
						0,00	
						0,00	
IV. ОБЩО I+II+III/							
							58,68
V. ПЕЧАЛБА							
					20	11,74	
VI. ЦЕНА БЕЗ ДДС							
							70,41

Справката съдържа информация относно стойността на изделияята от проекта. За всяко изделие се формира отделна цена на база калкулираните в него материали, стойността на разходите за труд и доставка, както и процента заложена печалба. Всички възли от проекта, създадени от модули **Шкаф и Врати**, с фиксирана цена и еднакво наименование се завеждат като едно изделие с обща цена.

За материалите в л.м., за които в **Номенклатура материали** е избрана опцията **Изчислява технологичен отпадък**, първо се изчислява технологичния отпадък (броя елементи се умножава по стойността на технологичен отпадък, зададен в **Параметри на разкрояването**) и той се добавя към чистото количество. След това на база получената стойност се изчислява и отпадъка, заложен в **Номенклатура материали**.

Секцията **Услуги** може да се включи или изключи от справката. Това се контролира в прозореца **Параметри и контроли**, страница **Параметри на справките** посредством активирането или изключването на опцията **Добавя раздел Услуги в Калкулацията по възли**.

Отпадък - Определя се на база задания в **Номенклатура материали** метод. За материалите, при които отпадъка е зададен като процент, спрямо чистото количество (колона **Количество**) се начислява указаният процент. За материалите с избрано **Към половината** или **Към целия** общият отпадък на материала за целия проект се разпределя пропорционално между всички изделия в зависимост от

Тук се въвеждат
броя часове,
необходими за
изработка на
изделието

Тук се въвежда
цената за един
час труд

Ако има зададена
стойност за
"Начислен труд" в
"Ценова оферта"
за изделието, тя
ще се приложи
автоматично и ще
бъде с приоритет.

съотношението между изчисленото за самото изделие чисто количество материал и общия чист разход от този материал за проекта.

Калкулация общо

Справката съдържа информация за стойността и крайната цена на целия проект. Тя се определя на база цените на отделните изделия в него, изчислени в справката **Калкулация по възли**. При определяне на продажната цена към общата сума се добавят разходите за транспорт и монтаж (въвежда се за всеки един проект) и се начислява ДДС. В калкулацията не участват възлите с нулева стойност и тези без генерирана елементна номенклатура.

Калкулация общо				
Оферта N 223				
Клиент:	Николай	Георгиев		
Материали	Лпдч 1,8	синьо		
	Кант жълто	0,4/22 мм		
Изделие	Количество	Цена	Общо	
Tscalculaciq_2131, 100 / 82 / 55	Шкаф	1	70,41	70,41
TDsprawka1_4156, 100 / 75 / 20	Долен Шкаф	2	97,60	195,20
TEsprawka1_5116, 30 / 100 / 50	Етажерка	1	50,40	50,40
		Общо	316,01	
		Доставка и монтаж	20	
		вкл. Транспорт		
		Общо с доставка	336,01	
		И монтаж		
		ДДС	67,20	
		Общо с ДДС	403,22	
Валидност на офертата	30.11.2009 г.			
Дата	25.09.2009 г.	Съставил:	/Ив. Петров/

За **Design Sintez Professional** - Стойността за труд може да се зададе за целия проект, вместо да се включва във стойността за всяко едно изделие от него. За целта опцията **Включва секция ТРУД** в **Калкулация по възли** трябва да бъде изключена (**Параметри и контроли**, страница **Параметри на справките**), а в модул **Отваря проект, Информация към проекта**, страница **Обобщени данни** трябва да има въведена стойност за труд за целия проект.

Калкуляция общо				
Изделие	Количество	Цена	Общо	
TSproba_2_117, 60 / 82 / 56	1	96,70	96,70	
TSproba_2_2124, 120 / 82 / 50	1	158,26	158,26	
D1proba_2_4142, 35.5 / 94.6 / 2.2	1	11,64	11,64	
D1proba_2_5143, 33.7 / 94.6 / 2.2	1	11,05	11,05	
D1proba_2_6143, 33.7 / 94.6 / 2.2	1	11,05	11,05	
D1proba_2_7144, 35.5 / 94.6 / 2.2	1	11,64	11,64	
D7proba_2_814, 29.6 / 71.6 / 1.8	1	41,05	41,05	
D7proba_2_915, 29.6 / 71.6 / 1.8	1	41,05	41,05	
D7proba_2_10117, 40.2 / 71.6 / 1.8	1	41,50	41,50	
D7proba_2_11118, 38.4 / 71.6 / 1.8	1	41,06	41,06	
D7proba_2_12120, 40.2 / 71.6 / 1.8	1	41,50	41,50	
DR_PR_V, 2.00 / 14.00 / 3.00	9	8,4	75,60	
TSproba_2_13119, 140 / 100 / 40, Код: GOREN	1	212,49	212,49	
		Общо	794,57	
		Общо труд	325,13	
		Доставка и монтаж	50	
		Общо с Доставка и монтаж	1169,70	
		ДДС 20%	233,94	
		Общо с ДДС	1403,64	

Детайлна спецификация

Показва подробен списък с всички елементи, изграждащи възлите, независимо от това дали подлежат на разкрояване. Освен названията на елементите и техните размери, подробният списък включва: описание на материалите, с които са свързани елементите; мярката и количеството на элемента; кои страни се кантират и указател дали елемента има правоъгълна форма. Текста за маркиране на елементите с неправоъгълна форма се задава в прозореца **Параметри на разкрояването**.

Пълен опис на участващи в проекта елементи												
Име на елемента	Количество	Марка	Име на материала	Цена	Сума на елемента	X	Y	Z	Име на възела	Кантиране		
DR_KR332	1.00	броя	дървена	3.6	3.60	0	0	0				
DR_KR332	1.00	броя	дървена	3.6	3.60	0	0	0				
Магнезий	2.00	броя	магнезий	4.4	8.80	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Дървена дълга	3.00	броя	дълга	0.1	0.30				T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Магнезий	2.00	броя	магнезий	4.4	8.80				T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Дървена дълга	3.00	броя	дълга	0.1	0.30	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ПОД 18мм	0.53	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	841.82	964	0	0	548	T3stabilchini_sprawki_BEA18	X	
ДОЛЕН ПОД КАНТ ОТПРЕД 8.45мм	0.96	п.м.	кант 0.45	24	23.14	964	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ТАВАН 18мм	0.57	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	905.24	1088	0	0	566	T3stabilchini_sprawki_BEA18	X изразяване	
ДОЛЕН ТАВАН КАНТОВЕ ПРЕДНА+ПЛЕЧА-Д	2.12	п.м.	кант 0.45	24	50.76	2115	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18	изразяване		
Дървена дълга	2.00	броя	дълга	0.1	0.20	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Магнезий	3.00	броя	магнезий	4.4	13.20	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Магнезий	3.00	броя	магнезий	4.4	13.20	2115	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18мм	0.45	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	726.55	0	832	0	548	T3stabilchini_sprawki_BEA18	Y Z	
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 8.45мм	0.83	п.м.	кант 0.45	24	19.97	0	832	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Дървена дълга	2.00	броя	дълга	0.1	0.20	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Магнезий	3.00	броя	магнезий	4.4	13.20	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН Дяснa СТРАНА 18мм	0.45	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	726.55	0	832	0	548	T3stabilchini_sprawki_BEA18	Y Z	
ДОЛЕН Дяснa СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 8.45	0.83	п.м.	кант 0.45	24	19.97	0	832	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ГРЪБ 4мм	0.73	кв.м.	фалш 4	85.25	62.45	996	745	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН 18А ПРЕГРАДА 18мм	0.39	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	623.55	0	714	0	548	T3stabilchini_sprawki_BEA18	Y	
ДОЛЕН 18А ПРЕГРАДА КАНТ ОТПРЕД 8.45м	0.71	п.м.	кант 0.45	24	17.14	0	714	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Рафтескачи №065 1	2.00	броя	рафтескачи №065 1	1.1	2.20	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Рафтескачи №065 1	2.00	броя	рафтескачи №065 1	1.1	2.20	0	714	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Рафтескачи №065 1	2.00	броя	рафтескачи №065 1	1.1	2.20	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН РАФТОГЕ КАНТ ОТПРЕД 8.45м	0.26	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	411.35	471	0	0	548	T3stabilchini_sprawki_BEA18	X	
ДОЛЕН РАФТОГЕ КАНТ ОТПРЕД 8.45м	0.47	п.м.	кант 0.45	24	11.30	471	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН вадаче 500	1.00	броя	вадаче ръчка	14.4	14.40	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА ПОД 4мм	0.22	кв.м.	фалш 4	85.25	19.15	448	0	0	500	T3stabilchini_sprawki_BEA18		
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18	0.05	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	76.77	0	96	0	500	T3stabilchini_sprawki_BEA18		
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА Дяснa СТРАНИЦА 1	0.05	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	76.77	0	96	0	500	T3stabilchini_sprawki_BEA18		
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	0.04	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	63.26	412	96	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА Заден панел 18мм	0.04	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	63.26	412	96	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18	X X Y Y		
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА Заден панел кант	0.41	п.м.	кант 0.45	24	9.89	412	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ЧЕХИДЕЖЕТА Заден панел кант	0.15	п.м.	кант 0.45	24	2.38	0	96	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН БАЗА 18мм	0.19	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	154.12	964	105	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Дървена дълга	1.00	броя	дълга	0.1	0.16	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Магнезий	1.00	броя	магнезий	4.4	4.40	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
Дървена дълга	1.00	броя	дълга	0.1	0.16	0	0	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН БАЗА 18мм	0.15	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	154.12	964	105	0	T3stabilchini_sprawki_BEA18			
ДОЛЕН ВРАТА 07 ПЪЛНЕЖ 18мм (492/924)	0.38	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	577.51	496	728	0	07stabilchini_sprawki_93724	X X Y Y		
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ X 2мм	0.55	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	6.96	496	0	0	07stabilchini_sprawki_93724			
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ X 2мм	0.58	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	6.96	496	0	0	07stabilchini_sprawki_93724			
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ У 2мм	0.72	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	8.64	0	724	0	07stabilchini_sprawki_93724			
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ У 2мм	0.72	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	8.64	0	724	0	07stabilchini_sprawki_93724			
ДОЛЕН ВРАТА 07 ПЪЛНЕЖ 18мм (452/958)	0.18	кв.м.	корпус 18 ин 3	1599.37	287.17	496	362	0	07stabilchini_sprawki_94326	X X Y Y		
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ X 2мм	0.55	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	6.96	496	0	0	07stabilchini_sprawki_94326			
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ X 2мм	0.58	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	6.96	496	0	0	07stabilchini_sprawki_94326			
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ У 2мм	0.58	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	4.27	0	356	0	07stabilchini_sprawki_94326			
ДОЛЕН ВРАТА 07 КАНТ У 2мм	0.58	п.м.	кант 2 дебел 2	12.21	4.27	0	356	0	07stabilchini_sprawki_94326			

Сумарен разход по елементи

Обобщен списък на детайлите на възлите в проекта, съдържащ : **Име на детайла, общия му брой в проекта и размерите и мерната му единица, както и количеството на този елемент**

Сумарен списък на елементите	Име на елемента	Брой елементи /детайли	Количество	Мярка	Дължина	Ширина
	ДОЛЕН ПОД 18мм	1	0.526344	кв.м.	964	546
	ДОЛЕН ПОД КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.964	л.м.	964	0
	ДОЛЕН ТАВАН 18мм	1	0.566	кв.м.	1000	566
	ДОЛЕН ТАВАН КАНТОВЕ ПРЕДНА+ЛЯВА+ДЯСНА СТРАНА	1	2.115	л.м.	2115	0
	ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18мм	1	0.454272	кв.м.	832	546
	ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.832	л.м.	832	0
	ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТДОЛУ 0.45мм	1	0.546	л.м.	546	0
	ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	0.454272	кв.м.	832	546
	ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.832	л.м.	832	0
	ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТДОЛУ 0.45мм	1	0.546	л.м.	546	0
	ДОЛЕН ГРЪБ 4мм	1	0.7326	кв.м.	740	990
	ДОЛЕН 1ВА. ПРЕГРАДА 18мм	1	0.389844	кв.м.	714	546
	ДОЛЕН 1ВА. ПРЕГРАДА КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.714	л.м.	714	0
	ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	1	0.257166	кв.м.	471	546
	ДОЛЕН РАФТОВЕ КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.471	л.м.	471	0
	ДОЛЕН водачи 500	1	1	броя	0	0
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4мм	1	0.224	кв.м.	448	500
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	1	0.048	кв.м.	96	500
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм	1	0.048	кв.м.	96	500
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	1	0.039552	кв.м.	96	412
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	1	0.039552	кв.м.	96	412
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТГОРЕ 0.45мм	1	0.412	л.м.	412	0
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТДОЛУ 0.45мм	1	0.412	л.м.	412	0
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТЛЯВО 0.45мм	1	0.096	л.м.	96	0
	ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТДЯСНО 0.45мм	1	0.096	л.м.	96	0
	ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	1	0.258258	кв.м.	473	546
	ДОЛЕН РАФТОВЕ КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.473	л.м.	473	0
	ДОЛЕН БАЗА 18мм	2	0.1928	кв.м.	100	964
	ДОЛЕН ВРАТА D7 ПЪЛНЕЖ 18мм (492/724)	1	0.361088	кв.м.	728	496
	ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ X 2мм	4	1.984	л.м.	496	0
	ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ Y 2мм	2	1.448	л.м.	724	0
	ДОЛЕН ВРАТА D7 ПЪЛНЕЖ 18мм (492/358)	1	0.179552	кв.м.	362	496
	ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ Y 2мм	2	0.716	л.м.	358	0
	Дръжка KR332	5	5	броя	0	0
	Минификс	12	24	броя	0	0
	Дървена дъбла	13	28	броя	0	0
	Рафтоносачи Модел 1	2	4	броя	0	0

Разход по възли

Включва описание на детайлите за разкрой от всеки един възел в проекта, без значение от материала, с който са свързани.

Име на елемента	Материал	броя	По X	По Y	Кантиране	изрязване
DOLEN 1 L: 600, W: 500, H: 870						
ПОД 18ММ	лпдч дървесно 18	1	564	497	1-D: кант 0.8,	
ТАВАН 18ММ	лпдч дървесно 18	1	564	497	1-D: кант 0.8,	
ЛЯВА СТРАНА 18ММ (870/497)	лпдч дървесно 18	1	875	502	2-D: кант 0.8 кант 0.8, 1-K: кант 0.8	изрязване
ДЯСНА СТРАНА 18ММ (870/497)	лпдч дървесно 18	1	875	502	2-D: кант 0.8 кант 0.8, 1-K: кант 0.8	изрязване
ГРЪБ 3ММ	фазер 3мм	1	710	590		
ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4ММ	фазер	3	502	414		
ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18ММ	лпдч дървесно 18	3	104	414	2-D: lm new lm new,	
ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18ММ	лпдч дървесно 18	3	104	414	2-D: lm new lm new,	
ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18ММ	лпдч дървесно 18	3	89	538	2-D: lm new lm new, 2-K: lm new lm new	
ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18ММ	лпдч дървесно 18	3	104	538	2-D: lm new lm new, 2-K: lm new lm new	
БАЗА 18ММ	лпдч дървесно 18	1	150	564		
DOLEN 1 ВОДАЧИ 450	водач чекмедже	3	0	0		
КРАКА МОДЕЛ 17	крак мебелен	6	0	0		
ВРАТА D1 18ММ	лпдч дървесно 18	1	237	597		
ВРАТА D1 18ММ	лпдч дървесно 18	1	237	597		
ВРАТА D1 18ММ	лпдч дървесно 18	1	237	597		
TM08062021_8503854 L: 4000, W: 600, H: 40						
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	0	0		
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН 40ММ	кухненски плот	1	4000	0		
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	200	0		
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	250	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	182	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	500	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	400	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	3184	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	350	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	300	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	242	0		
ПЛОТ ВЕРТИКАЛЕН ОТЗАД 8ММ	вертикален плот	1	3200	0		
ПЛОТ ОСОТИАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	3200	0		

Разход врати / чела

Разход врати/чела - Справката е съкратен вариант на **Разход по възли**, като показва информация само за вратите / челата от проекта.

Име на елемента	Материал	броя	По X	По Y	Количество	Кантиране
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	297	0.131274	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	297	0.116424	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	297	0.131274	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
Врата D7 тълнек 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	297	0.116424	2-D: кант 1мм кант 1мм, 2-K: кант 1мм кант 1мм
ШКАФ1 ВРАТА D7 ТЪЛНЕЖ 18мм	pdch18 mm zeleno	1	742	592	0.439264	2-D: кант 2 дебел 2 кант 2 дебел 2, 2-K: кант 2 дебел 2 кант 2 дебел 2

Разход детайли

Показва колко и какви детайли трябва да се разкроят от всеки един материал от проекта и кантирането им.

Дата: 20.2.2019 г.

Поръчка

Съставил: Иван Иванов Телефон: 22222222, Приел: Петър Петров

(Подпись)

(Подпись)

N:	Материал	Дебелина на материала	Име на елемента	детайл Дължина	детайл Широчина	броя	Дебелина D	Дебелина D	Дебелина K	Дебелина K	Кантиране	Забележка
1	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ПОД 18мм	564	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
2	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ТАВАН 18мм	564	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
3	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЛЯВА СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	
4	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 Дяснa СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	
5	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	96	464	2	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
6	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА Дяснa СТРАНИЦА 18мм	96	464	2	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
7	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	96	539	2	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
8	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	96	539	2	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
9	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 БАЗА 18мм	100	564	1	0	0	0	0		
10	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм	564	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
11	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм	564	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
12	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	
13	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 Дяснa СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	
14	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	100	564	1	0	0	0	0		
15	pdch 2	18	Шкаф пл. 18мм	1164	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
16	pdch 2	18	Шкаф таван 18мм	1164	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
17	pdch 2	18	Шкаф лява страна 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45	
18	pdch 2	18	Шкаф дяснa страна 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45	изрязване
19	pdch 2	18	Шкаф 1ра преграда 18мм	834	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
20	pdch 2	18	Шкаф 2ра преграда 18мм	834	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
21	pdch 2	18	Шкаф 3та преграда 18мм	834	546	1	0.45	0	0	0	D-1 кант 0.45	
22	pdch 2	18	Шкаф треси-бланди 18мм	278	150	4	0.45	0.45	0	0	D-1 кант 0.45 D-2 кант 0.45	
23	pdch 2	18	Шкаф треси-бланди 18мм	150	278	4	0.45	0.45	0	0	D-1 кант 0.45 D-2 кант 0.45	
1	фазер	4	ДОЛЕН 2 ГРЪБ 4мм	760	590	1	0	0	0	0		
2	фазер	4	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4мм	539	500	2	0	0	0	0		
3	фазер	4	ДОЛЕН 1 ГРЪБ 4мм	760	590	1	0	0	0	0		
4	фазер	4	Шкаф гръб 4мм	860	1190	1	0	0	0	0		
1	pdch18 mm zeleno	18	ДОЛЕН 2 ВРАТА D7 ТЪЛНЕЖ 18мм	377	592	2	2	2	2	2	D-1 кант 2мм D-2 кант 2мм К-1 кант 2мм К-2 кант 2мм	
2	pdch18 mm zeleno	18	ДОЛЕН 1 ВРАТА D1	766	596	1	0	0	0	0		

Разход детайли 2

Разновидност на **Разход детайли**, но представена по различен начин.

Дата: 14.10.2019 г.

Клиент Иван Петров

Телефон 111111111

Вид плоскост

Цвят зелено

Дебелина на плоскоста 18

N:	Материал	Дебелина на материала	детайл Дължина	детайл Ширина	броя	Забележка	Фладер без значение	кант долу А	кант горе А	кант ляво Б	кант дясно Б
1	пдч зелено 18 мм	18	2000	546	1			0.45		0.45	0.45
2	пдч зелено 18 мм	18	2000	546	1			0.45		0.45	0.45
3	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45			
4	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45			
5	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45			
6	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45			
1	фазер 4 мм	4	860	1990	1						
2	фазер 4 мм	4	618	500	12	X					
1	пдч 18 2	18	96	464	12	X				0.45	
2	пдч 18 2	18	96	464	12	X				0.45	
3	пдч 18 2	18	96	618	12					0.45	
4	пдч 18 2	18	96	618	12	X				0.45	
1	пдч дървесно 18	18	210	662	6			2	2	2	2
2	пдч дървесно 18	18	208	662	2			2	2	2	2
3	пдч дървесно 18	18	210	653	3			2	2	2	2
4	пдч дървесно 18	18	208	653	1			2	2	2	2

Шкаф под 18мм

Шкаф таван 18мм

Шкаф лява страна 18мм

Шкаф дясна страна 18мм

Шкаф 1ва преграда 18мм

Шкаф 2ра преграда 18мм

Шкаф гръб 4мм

Шкаф чекмеджета под 4мм

Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм

Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм

Шкаф чекмеджета преден панел 18мм

Шкаф чекмеджета заден панел 18мм

Врати D7 пълнеж 18мм

Врати D7 пълнеж 18мм

Врати D7 пълнеж 18мм

Врати D7 пълнеж 18мм

Оферта

Представлява **Оферта** към краен клиент, генерирана на база сума по продажни цени на използваните материали (справка **Разход на материали**) и стойностите за труд / услуги в проекта (**Разходи към проект от Отваря проект.**). Отчитат се и зададените процент за начисляване на ДДС и процента на печалба, зададени в **Параметри на справките**.

СИНТЕЗ СОФТ ООД			
гр. Пловдив, ул. „Густав Вайганд“ 22			
Ценова оферта			
за изработка и монтаж на кухненско обзавеждане			
На вниманието на: Иван Иванов			
Изделие	Количество	Цена	Сума
31032020	1	2332.86	2332.86
Използвани материали			1748.58 Обща сума на материалите
ЛПДЧ 18мм ванилия			100.00 Монтаж
Фазер 4мм			150.00 Проектиране
Кант			30.00 Качване на етаж
Дръжка			304.29 Печалба
мивка			2332.86 Общо
батерия за мивка			
Уреди			
Аспиратор Alto_isola	1	500	500
Фурна за вграждане	1	600	600
ДДС			686.57
Обща сума на офертата:			4119.44
Срок на актуалност на офертата: 10.05.2020			
Цената е крайна с включен ДДС.			
Включва доставка и монтаж.			

Частта **Използвани материали** може да се включи / изключи в **Параметри на разкроя**, страница **Оферта**.

Параметри на справките

Параметри и контроли на разкроя, Zoom: 0, Zoom: 100

Параметри на справките Оферта Параметри на разкрояването Nesting разкроя Вид на справките	
10 Процент загуби при изчисляване на необходимият брой листове	50 Технологичен отпадък при кантиране на елементите: за кант
Справки: Детайлна спецификация, Сумарен разход по елементи, Разход на материали	
<input checked="" type="checkbox"/> Сортира по възли	<input type="checkbox"/> Сортира по мерна единица
Справки: Калкулация по Възли / Общо	
<input checked="" type="checkbox"/> Включва секция ТРУД в Калкулация по възли	12 Допълнителни разходи
<input type="checkbox"/> Добавя раздел Услуги в Калкулацията по възли	<input checked="" type="checkbox"/> Обединява всички изделия по код за уникалност
Общо	Текст под поле Доставка и монтаж <input checked="" type="checkbox"/> Добавя поле "Доставка и монтаж"
Текстове под поле Общо с ДДС	
Валидност на офертата	
Срок на изпълнение:	
Обект	
Съставил	
Дата	
<input type="checkbox"/> Разход на прикачени материали към Операции свързани с материали в номенклатура Материали->Операции.	
<input type="checkbox"/> Начислен труд чрез Елементи-Операции <input type="checkbox"/> Начислен труд чрез Материали -> Операции	
Справки: Разпечатва списъка с елементите	
<input checked="" type="checkbox"/> Конвертира имената на детайлите на латиница <input type="checkbox"/> Полета за кантиране: дебелини / съкратено име	
Справки: Разход по възли	
<input checked="" type="checkbox"/> Пrenaхва кода за уникалност от имената на детайлите <input checked="" type="checkbox"/> Конвертира имената на детайлите на латиница	
Справки: Разход на материали	
Свободен текст 1	Свободен текст 5
Свободен текст 2	Свободен текст 6
Свободен текст 3	Свободен текст 7
Свободен текст 4	Свободен текст 8
Отказ	
Установява	

Процент загуби при изчисляване на необходимият брой листове - Стойността задава процента, с който да се увеличи изчислената площ на листовите материали при определяне на необходимия брой листове/плочи от него. Отразява се в при изчисляване на **Приблизителен необходим брой листове от избраният материал**.

Технологичен отпадък за кант при кантиране на елементите - Определя количеството, което да се добави към количеството на всяка една генерирана елементна номенклатура в л.м. в проекта. Начислява се само за материалите, за които това е указано в **Номенклатура материали** (опцията **Изчислява технологичен отпадък** трябва да е активна). Използва се в справките **Калкулация по възли** и **Разход на материали**.

Секция Детайлна спецификация, Сумарен разход по елементи, разход на материали - Опциите в тази секция задават начина на извеждане на информация в справките **Детайлна спецификация** и **Сумарен разход по елементи**:

Опция Сортира по възли - Когато е избрана, съдържанието на справките ще се сортира по името на възлите, които участват в проекта, независимо от мерната единица на елементите в тях.

Опция Сортира по мерна единица - Когато е избрана, съдържанието на изброяните справки ще се сортира по мерната единица на елементите в проекта. Най - отгоре в описа са показани елементите в **кв.м.**, след това тези в **л.м.** и накрая на списъка - елементите с мярка **броя**.

Секция Калкулация по възли / Общо

За Design Sintez Professional - Опция **Разход на прикачени материали към операции, свързани с материали в Номенклатура Материали** -> **Операции** (накратко разход **Операции - Материали**) - има отношение към справката в табличен вид **Калкулация по възли**. Дава информация за стойността на разходите за материалите, необходими за изпълнение на операциите за изработка на едно изделие. Основава се на прикачването на материал към операция. При това към операцията трябва има зададена разходна норма за съответния материал. Операцията от своя страна трябва да бъде прикачена към материал, свързан с елементи в **Ценова оферта**, „**Опис участващи в проекта елементи**“ . Калкулира се по следния начин: Количество на материала, свързан с елементи от описа, се умножава по разходната норма на вторичния материал (прикачен към операцията). Получения резултат се умножава по цената на вторичния материал за единица материал. **Например:** Материала, свързан към елемент в „**Опис участващи в проекта елементи**“ е КАНТ и количеството му е 20м. Към канта е прикачена операция КАНТИРАНЕ. Към операцията КАНТИРАНЕ има прикачен материал лепило с разходна норма 0.1 бр. опаковки за единица материал и цена на опаковката 10lv. В резултат получаваме: разход „**Операции – Материали**“ = 20 лв. (20л.м. X 0.1 опаковка лепило – разходната норма X 10lv (цената на 1 опаковка лепило)).

ДСР % - Съдържа процента на доставно - складовите разходи за изделие. Начислява се на база изчислената стойност на материалите в едно изделие в справката **Калкулация по възли**.

Включва секция ТРУД в Калкулация по възли - Състоянието на опцията определя дали да се изчислява труд за всяко едно изделие в справката **Калкулация по възли**. Когато е изключена, всички пера по изчисляване на труда се игнорират за отделните изделия. Калкулира се само труд за целия проект в справката **Калкулация общо**, като се взима стойността, зададена в модул **Отваря проект, Информация към проекта**, страница **Обобщени данни** (за **Design Sintez Professional**) или изобщо не се начислява такъв (за **Design Sintez Standard**).

Добавя раздел Услуги в Калкулацията по възли - Опцията регулира включването (при активна опция) или не (при изключена) на сектора **Услуги** в справката **Калкулация по възли / Общо**.

Обединява всички изделия по код за уникалност - Задава обединяването на сумите на всички изделия с еднакъв код за уникалност (шкафове и врати към тях). Позволява обединяването на шкафовете и добавените към тях врати в едно изделие с обща стойност. Отнася се за страница **Калкулация общо**. **Например:** Ако имаме шкаф с вратички с еднакъв код за уникалност. Калкулираната стойност за шкафа е 50lv., а на двете вратички - по 15lv. Ако опцията е активна, в страница **Калкулация общо** ще се включи едно изделие с име **кода за уникалност** и стойност 80lv. Ако опцията е изключена, в страница **Калкулация общо** ще има три отделни изделия - един шкаф със стойност 50 лв. и две вратички със стойност 15 лв.

Добавя поле Доставка и монтаж - Опцията активира или изключва добавянето на общата сума на разхода за доставка и монтаж на изделията към общата стойност на проекта. Отразява се в страница **Калкулация общо**.

За Design Sintez Professional - Опция **Начислен труд чрез Елементи - Операции** - Има отношение към справката в табличен вид **Калкулация по възли**. Формирането на този разход се основава на свързването при генериране на възли на определени елементи от тях (лява страница, под, таван и т.н.) с операции, които се използват при обработката им. На база стойността на операцията „**за цялата операция**“ и броя на свързаните с нея елементи, когато се генерира **ценова оферта** за проекта (модул Генериране на ценова оферта , Опис участващи в проекта елементи, бутон PRO) се калкулира разхода „**Елементи-> Операции**“ като като сума от произведенията на броя елементи по цената за операцията, с която са свързани. Ако има няколко елемента, свързани с различни операции, сумите се натрупват. Например: Зададено е 1 елемент свързан с **Операция1** с цена 2 лв/ операция и 3 елемента,

свързани с **Операция2** с цена за операция 5 лв. Ако опцията е активна, в справката **Калкулация по възли/ Общо**, страница **Калкулация по възли**, за конкретния възел получаваме:

Начислен труд чрез Елементи - операции

- | | |
|--------------------|--------------------|
| • Операция1 | 1бр x 2 лв. = 2лв |
| • Операция2 | 3бр.x 5лв. = 15лв. |
| • Общо | 17лв |

Така калкулираната сума се включва в общата стойност на изделието.

Опция **Начислен труд чрез Материали - Операции** - Отразява се в справката **Калкулация по възли**. Изчислява се като **количеството на материала**, свързан с операция, се умножава по стойността на операцията за обработката на **единица материал**. При изключена опция такъв разход за труд не се калкулира.

Допълнителни разходи - Това е процентът на допълнителните разходи, с който се увеличава сумата за труд. Цената на труда се определя като произведение на необходимия брой часове по стойността на един час труд. Участва в справката **Калкулация по възли**.

Печалба % - В полето се задава процента на печалбата при определяне крайната цена на изделие. Участва в справката **Калкулация по възли**.

ДДС % - В полето се въвежда процента на ДДС, заложен при формирането на крайната цена на проект. Участва в справката **Калкулация общо**.

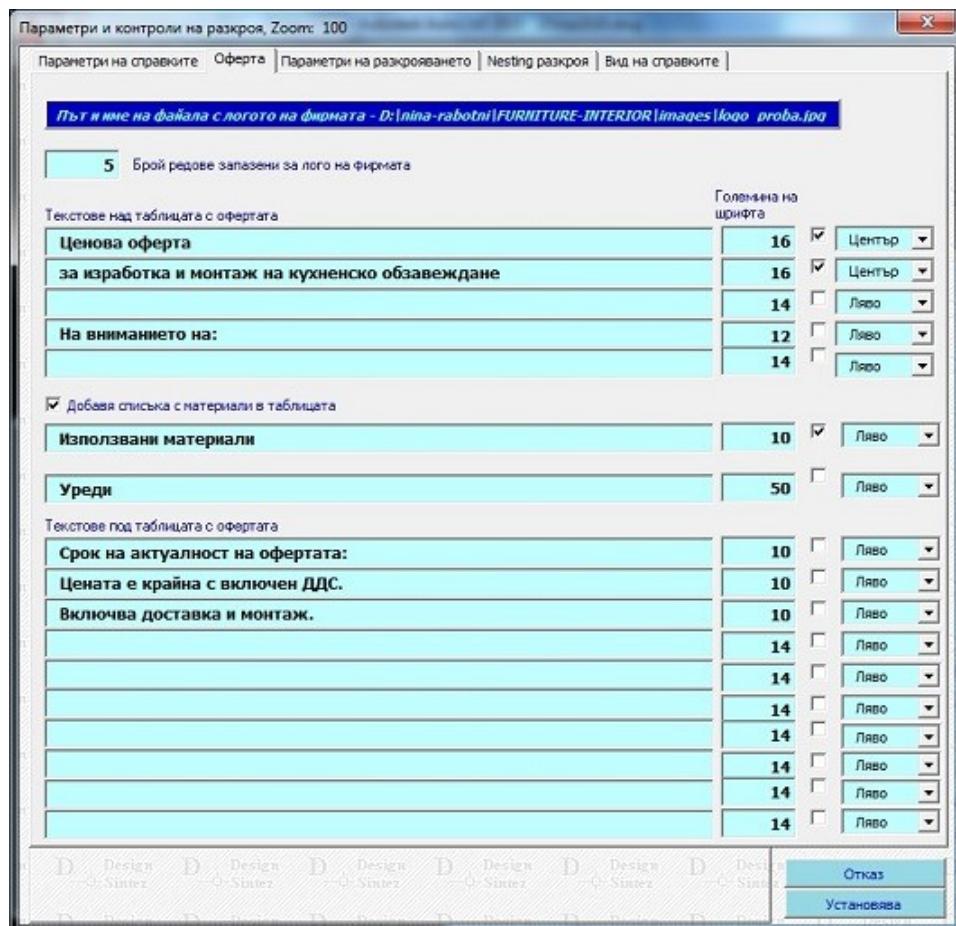
Текстови полета **Текст под поле Доставка и монтаж** и **Текстове под поле Общо с ДДС** - Тук се въвежда допълващи обяснителни текстове, видими в справката **Калкулация общо**.

Справки:Разход на материали - Позволява добавянето на произволен обяснителен текст до 8 реда към справка **Разход на материали**. Текстът се позиционира под таблицата с калкулираните материали.

Конвертира имената на детайлите на латиница- Определя как да се записват имената на детайлите в справката - на кирилица или на латиница.

Полета за кантиране: Дебелини / Съкратено име - Определя какво да съържат колоните, описващи кантирането на детайлите. Ако е избрана ще се зареди съкратеното име на канта, зададено в **Номенклатура материали**. Ако е изключена ще се изпише дебелината на канта, зададена в **Номенклатура материали**.

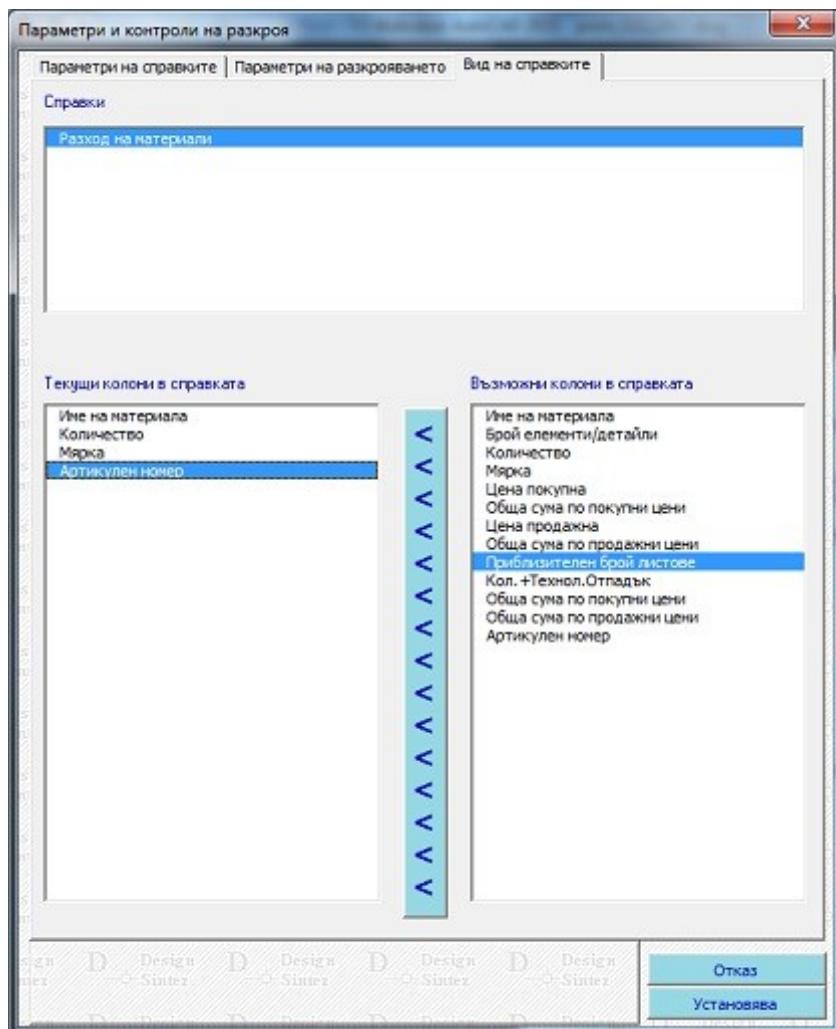
Страница Оферта



Определя външния вид на крайната оферта към клиента - лого, допълнителни текстове в нея и т.н.

Добавя списъка с материали в таблицата - Включва / Изключва от справката описание на използваните материали (секция Използвани материали).

Вид на справките



Тук се определя кои колони да се включват при генериране на справките. Справката се избира от горния списък. В полето **Възможни колони в справката** изберете колона/колони за включване и натиснете **Прехвърля колони към справката**. Те ще се добавят към списъка **Текущи колони в справката**. За да изключите колона/колони от справките, селектирайте нужните редове и изтрийте с десен бутон на мишката.

И в двата списъка е възможна групова селекция на редове. Съседни редове се селектират с мишката, а за несъседни - с клавиша **Ctrl** и маркиране на реда. Бутоњт **Установява** записва промените.

Ръчно въвеждане на елементите

Този метод ви дава възможност да избегнете проката зависимост на разкроенето като операция, свързана изцяло с текущия графичен проект. Чрез него можете да разкроите листов материал, като ръчно въвеждате елементите, техните размери, наименования и принадлежност към възел (свободен текст). Начинът на работа и параметрите, както и логиката на разкроенето, са аналогични на автоматичното определяне на елементите.

Последователност на операциите

1. За да започнете ръчен разкрой трябва да отворите **Нов проект** и запишете с ваше потребителско име (**Запис на проект фОРМА**) в под папка по ваше усмотрение. Впоследствие името на проекта може да се промени при зареждане в модул **Отваря проект**, ако това е необходимо. **Проект, който се използва за ръчен разкрой, не трябва да се използва за други цели, защото това може да доведе до объркване.**
2. Така системата автоматично ще активира модула в режим на работа за ръчно въвеждане на елементите за разкроене. Използвайте **Менажер на операции и команди**)
3. **Избор на материал** - използвайте бутона **Материал**. Инициализира се формата за избор на материал, съдържаща въведените материали в **Номенклатура материали**. Маркирайте материал и натиснете бутона **Установява**.



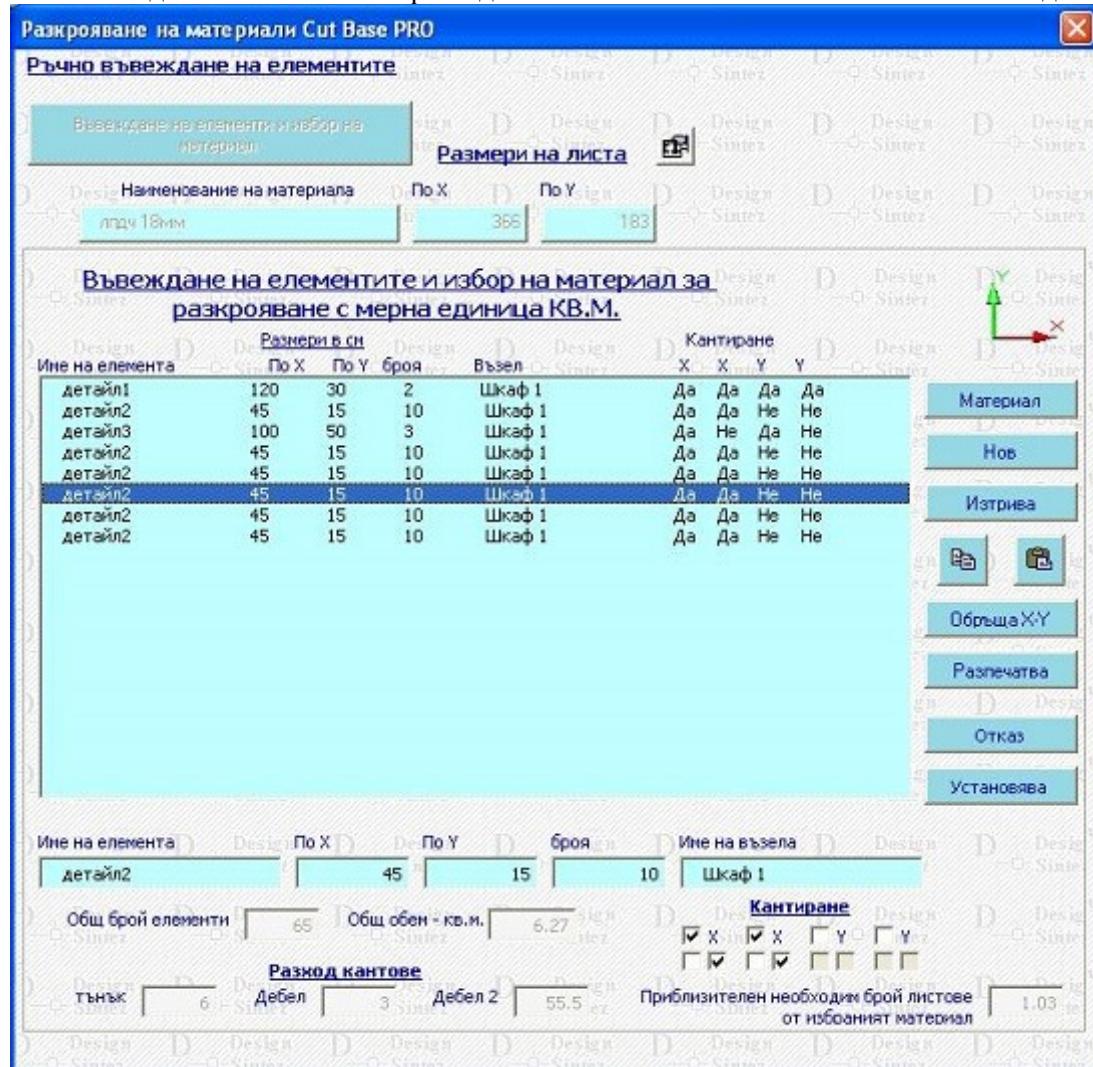
4. Бутона **Нов** (за елемент) отваря празен ред в списъка. Маркирайте го и в полетата под описа въведете името на елемента, размерите, бройките и наименованието на възелът в който участвува. Задължителните полета за въвеждане са всички без отметките по кои страни да бъде поставен при разкроя маркер за кантиране на елемента. За максимално бързо въвеждане на елементите след въвеждане в съответното поле натискайте клавиша **Enter** така курсорът ще преминава от поле в поле, през бутона **Нов** в поле **Име на елемента**. Когато материалът е фладер въвежданите стойности на елементите **По Y** ще съответстват на "жилката" на листа. Копирането на елементи и добавянето на техни копия в описа ще ви спести време при описване на еднородни елементи с подобно или еднакво описание. Бутона **Обръща X-Y** ви дава възможност да променяте стойностите по осите, което впоследствие при разкроенето ще определи друга позиция на съответният елемент в листа в случаите когато материалът е едноцветен.

Приближителен необходим брой листове от избраният материал (подлежащ на разкрои) - изчислява на база **Общ обем - кв.** (сумата на всички елементи) и въведеният **Проценит загуби при изчисляване на необходимият брой листове от Парметри на разкроенето**, колко плохи са ви необходими спрямо размерите на материала и общата квадратура на детайлите.

Към всеки елемент от списъка може да се зададе кантиране. За целта поставете отметка за съответната страна на детайла в секция **Кантиране**. По подразбиране кантирането се изпълнява с тъньк кант. За да промените вида на канта на **дебел** или **дебел 2** изберете една от двете опции под маркираната за кантиране страна (първата опция настройва кантиране с **дебел** кант, а втората - кант с обозначение **дебел 2**). По този начин могат да се задават до 3

различни вида кант в картата на разкроя. Всеки един от тях се отбелязва с различен маркер (най-дебел е за дебел 2, а най-тънък за тънкия кант). Цвета на линиите се определя от направените настройки за цвят на кантовете при Автоматичен разкрой.

В долния ляв ъгъл на формата (секция **Разход кантове**) се показва необходимото количество от всеки вид кант. Изчисленият разход е чист и не включва в себе си заложен отпадък.



5. Когато въведете нужните елементи, натиснете бутона **Установява**. Текущия прозорец се затваря и се зарежда следващия (за задаване настройките на разкроя). Той е аналогичен за този при **Автоматичен разкрой**. Изберете ги и натиснете бутона **Разкрой**. Разкроеното се извършва в служебен проект, а описът на въведените елементи се записва под името на проекта в директория (папка) "C:\acad_pic\temp".

Разкроят може да се изпълни и във вариант Експорт към VCarvePro за Design Sintez Professional.

Внимание: За да се визуализират текстовете и номерацията към разкроения лист, трябва да изпълните операция **Със скрити линии 2D Wireframe** (стартира се от **Менажер на операции и команди**).

Когато затваряте проекта, програмата ще ви попита дали искате да запазите въведения набор елементи. Ако отговорите положително, списъка ще се запази и вие ще можете да го използвате отново. Ако не искате да го запишете, изберете No.

За да заредите повторно същият опис с елементи, отворете проекта с предишното разкроене и изтрийте предишният разкрой. Така при стартиране на операцията ще се запази направеният вече набор на

елементи, както и избраният материал от предишното разкрояване.